







ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ СЕТЬ

Компания Pramac реализует свою продукцию по всему миру и осуществляет поддержку через собственную сеть филиалов в 15 странах мира.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

PRAMAC GENERATORS - ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

PRAMAC LIFTER - СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

PRAMAC SERVICE & PARTS - СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

PRAMAC RACING - КОМАНДА PRAMAC RACING

История компании PRAMAC начинается в 1966 году, когда семья Кампиноти (Carpinoti) основывает L'Europa - компанию, выпускающую оборудование, преимущественно для итальянского рынка. Позже PRAMAC расширяет сферу своей деятельности на такие сектора машиностроения, как электрооборудование и погрузочно-разгрузочное оборудование, непрерывно увеличивая свое присутствие во всем мире и удовлетворяя спрос покупателя благодаря широкой и достаточно гибкой линейке продукции.







С 1966 года компания разрабатывает, изготавливает и продает со своего завода, расположенного в Италии, полный спектр погрузочно-разгрузочного оборудования, нацеленного на удовлетворение всех потребностей покупателей. Высококвалифицированный персонал предприятия, производственный процесс полного цикла (начиная с поставки листового металла и заканчивая выпуском конечного продукта), а также постоянное модифицирование конструкции гарантирует, что вся линейка изготавливаемого складского оборудования Lifter удовлетворяет соответствующим нормативам по технике безопасности. Во многом благодаря успешной совместной деятельности с группой PRAMAC, частью которой является Lifter, продукция компании присутствует в любой точке земного шара. Посредством торговой сети, состоящей из более чем 20 действующих зарубежных филиалов по всему миру, мы обеспечиваем наших покупателей высочайшим уровнем клиентской поддержки на всех этапах: начиная с консультаций при выборе оборудования и заканчивая постпродажным сервисом.

Качество, инновации и надежность – эти три составляющие успеха помогают команде Lifter достичь главной цели – удовлетворения всех потребностей клиентов!

Стратегическая цель – удовлетворение потребностей конечного покупателя может быть достигнута только в том случае, если качество изготавливаемого изделия является высочайшим. Именно это и есть производственная философия группы компаний PR INDUSTRIAL. Постоянная модернизация всех технологических процессов предприятия, максимально принимающих во внимание экологические аспекты производства и специализированную подготовку персонала, является частью программы Полного Контроля Качества, поддерживаемой компанией. Мы верим в нашу Культуру Качества и пропагандируем ее, учитывая все экологические аспекты и соответствующие стандарты. Конкретным подтверждением нашей приверженности упомянутым идеям являются Европейские и другие сертификаты полученные группой компаний.





СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Предлагаемый послепродажный сервис поддерживает наших клиентов на каждом этапе развития профессиональных взаимоотношений, снабжая покупателей невероятно широким диапазоном запасных частей и компонентов и обеспечивая их помощью высококвалифицированных опытных специалистов, готовых ответить на любые возникающие вопросы в любой точке мира. Мы гарантируем достаточно быстрое сервисное обслуживание, высокий уровень доступности необходимых запасных частей, благодаря нашей международной сервисной сети. Наш корпоративный портал www.pramacparts.com - поможет Вам!

После заполнения регистрационной формы Вы получите доступ к каталогам запасных частей и форме заказа в онлайн-режиме. На нашем веб-сайте Вы также обнаружите большой объем необходимой информации и технической документации, позволяющей Вам быстро и эффективно найти решение конкретных проблем и ответы на возникающие вопросы:

- Руководства пользователя
- Программы технического обслуживания
- Технические семинары и тренинги
- Система поиска сервисного офиса
- Техническая поддержка и запасные части (онлайн-сервис)
- Дополнительная техническая документация
- Каталоги и прайс-листы по сервису и запасным частям

ОПЫТ И ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ РАЗРАБОТКИ НОВЫХ
ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

НАШИ ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ ДЛЯ
УДОВЛЕТВОРЕНИЯ ВАШИХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ



Главной целью Lifter является полное удовлетворение потребностей клиентов, а это возможно только в том случае, если компания способна предложить наилучшее техническое решение для удовлетворения всех аспектов задачи клиента. Вот для чего была создана новая линейка специальных технических решений, которая основана на нашем громадном профессиональном опыте, и анализе возникающего спроса в каждом отдельном малом сегменте рынка. На самом деле, эта линейка интегрирует в себе несколько уровней нашей стандартной продукции, позволяя предложить более гибкое и универсальное решение любой специфической проблемы.



Предлагаемые модификации продукции.

В случае если Вас интересует другая модификация, пожалуйста, свяжитесь с региональным офисом компании.

НРТ (ручные гидравлические тележки)

за исключением GS/B – Mr Hydro/X – Mr Hydro/I

- Ширина вил: от 350 до 800 мм
- Длина вил: от 500 до 2000 мм
- Гальваническое покрытие рамы (для стандартной НРТ)
- Устройство для перевозки бухт и рулонов
- Сертифицированы согласно АТЕХ

НХ 10М – ручные гидравлические тележки ножничного типа (подъем вручную)

- Ширина вил: от 700 до 2000 мм
- Длина вил: от 470 до 680 мм
- Гальваническое покрытие рамы
- Ручной тормоз
- Сертифицированы согласно АТЕХ

НХ 10М – ручные гидравлические тележки ножничного типа (подъем вручную)

- Ширина вил: от 700 до 2000 мм
- Длина вил: от 470 до 680 мм
- Гальваническое покрытие рамы
- Ручной тормоз
- Сертифицированы согласно АТЕХ

НХ 10Е – гидравлические тележки ножничного типа (с электроподъемом)

- Ширина вил: от 700 до 2000 мм
- Длина вил: от 470 до 680 мм
- Гальваническое покрытие рамы
- Система автоматического выравнивания*
- Встроенное зарядное устройство*
- Исполнение PLUS с индикатором разрядки аккумулятора
- Сертифицированы согласно АТЕХ

СХ 14 – ЕРТ

(электрические самоходные тележки)

- Ширина вил: от 350 до 685 мм
- Длина вил: от 500 до 2000 мм
- Гальваническое покрытие рамы

QX - ЕРТ (электрические самоходные тележки)

- Ширина вил: от 420 до 680 мм
- Длина вил: от 500 до 2000 мм
- Система взвешивания
- Комплект для холодных складов (до -20 0С)
- Гальваническое покрытие рамы
- Сертифицированы согласно АТЕХ

ТХ – ШТАБЕЛЕРЫ

- Ширина вил: от 500 до 800 мм
- Длина вил: от 800 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- Сертифицированы согласно АТЕХ
- Возможность уменьшения толщины вил
- Исполнение для обработки европаллет со стороны 1200 мм
- Исполнение PLUS

RX – ШТАБЕЛЕРЫ

- Ширина вил: от 500 до 800 мм
- Длина вил: от 800 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- Сертифицированы согласно АТЕХ
- Исполнение для обработки европаллет со стороны 1200 мм

GX – ШТАБЕЛЕРЫ

- Ширина вил: от 500 до 800 мм
- Длина вил: от 500 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- Сертифицированы согласно АТЕХ
- Возможность уменьшения толщины вил
- Исполнение для обработки европаллет со стороны 1200 мм
- Исполнение PLUS

ТХ STRADDLE – ШТАБЕЛЕРЫ

- Рабочая ширина для паллет (B2) до 1500 мм
- Длина вил: от 500 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- ТХ12 – с раздвижными опорными консолями
- Сертифицированы согласно АТЕХ

GX STRADDLE – ШТАБЕЛЕРЫ

- Рабочая ширина для паллет (B2) до 1500 мм
- Длина вил: от 500 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- GX10 – с раздвижными опорными консолями
- Сертифицированы согласно АТЕХ

LX – ШТАБЕЛЕРЫ

- Ширина вил: от 500 до 800 мм
- Длина вил: от 800 до 1150 мм
- Возможность регулирования максимальной высоты подъема
- Комплект для холодных складов (до -20 0С)
- Исполнение с раздвижными опорными консолями
- Сертифицированы согласно АТЕХ
- Возможность уменьшения толщины вил
- Исполнение для обработки европаллет со стороны 1200 мм

* Модели с рабочей шириной (b5) 680 мм

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Ручные гидравлические тележки из технополимера



**I-TON
I-NOX**

Грузоподъемность (т):
0.7 - 1.0

стр. 14

Ручные тележки

Ручные гидравлические тележки



**GS
BASIC**

Грузоподъемность (т):
2.2

стр. 18

**GS
PRO**

Грузоподъемность (т):
2.5 - 3.0

стр. 18

**GS
SPECIAL**

Грузоподъемность (т):
2.0 - 3.0

стр. 18

**GS
PREMIUM**

Грузоподъемность (т):
2.5

стр. 18

**GS
SILENCE**

Грузоподъемность (т):
2.0

стр. 18



**GS
MISTER
HYDRO**

Грузоподъемность (т):
2.5

стр. 20

Ручные гидравлические тележки с весами

**GS/P25
PX20**

Грузоподъемность (т):
2.0 - 2.5

стр. 22



Гидравлические тележки с большой высотой подъема



HX10M

Грузоподъемность (т):
1.0

стр. 24

HX10E

Грузоподъемность (т):
1.0

стр. 24

Электрические самоходные тележки



CX12

Грузоподъемность (т):
12

стр. 28

CX14

Грузоподъемность (т):
14

стр. 28



**QX18
QX20**

Грузоподъемность (т):
1.8 - 2.0

стр. 30

QX20DL

Грузоподъемность (т):
2.0

стр. 30

Электрические
самоходные тележки



QX20P

Грузоподъемность (т):
2.0

стр. 32



QX22

Грузоподъемность (т):
2.2

стр. 32

Штабелеры

Ручные штабелеры



MX

Высота подъема груза (м):
1.6
Грузоподъемность (т):
0.5 - 1.0

стр. 36

Электрические штабелеры с
ручным перемещением



**TX
TX STRADDLE**

Высота подъема груза (м):
3.5
Грузоподъемность (т):
1.0 - 1.2

стр. 38

Электрические
самоходные штабелеры



RX

Высота подъема груза (м):
1.6
Грузоподъемность (т):
1.0

стр. 38



GX

Высота подъема груза (м):
3.5
Грузоподъемность (т):
1.2

стр. 42



GX EVO

Высота подъема груза (м):
3.5
Грузоподъемность (т):
1.2

стр. 42

**GX EVO 12/29
FREE LIFT**

Высота подъема груза (м):
2.9
Грузоподъемность (т):
1.2

стр. 42



**LX 12-16 DUPLEX
LX 14 TRIPLEX**

Высота подъема груза (м):
5.0
Грузоподъемность (т):
1.2 - 1.6

стр. 44

Максимальный вес, поднимаемый на
соответствующую высоту

стр. 46





РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ ИЗ ТЕХНОПОЛИМЕРА

Lifter является единственным в мире изготовителем погрузочно-разгрузочного оборудования, предлагающим клиентам инновационную ручную гидравлическую тележку, изготовленную из технополимера, а не металла. I-top представляет собой по-настоящему революционное изобретение, позволяющее с легкостью осуществлять погрузочно-разгрузочные операции и заботящееся одновременно о людях, товарах и окружающей среде. Использование пластмассы, а именно технополимера, армированного стекловолокном, дает конечному изделию некоторые преимущества в легкости, маневренности, бесшумности, экологии и чистоты.

I-TON

I-NOX



I-ton – единственная в мире ручная гидравлическая тележка, изготовленная из неметаллического материала. Новый технополимерный композит, разработанный с использованием самых современных технологий, является жестким, прочным как сталь, и по сравнению с традиционными материалами имеет следующие преимущества:

- Он легкий
- Он не подвержен пластической деформации
- Его можно использовать в широком температурном диапазоне
- Его поверхность сохраняет характеристики даже под воздействием агрессивной среды

I-NOX



Отсутствие ржавчины, гигиеничность, чистота



АККУРАТНЫЙ ВВОД РОЛИКОВ В ПАЛЛЕТУ

Специальная направляющая в раме позволяет аккуратно ввести вилы в паллету, тем самым, предотвращая ударное воздействие на ролики и их износ.



БЫСТРЫЙ ПОДЪЕМ ВИЛ

Максимальная высота подъема вил достигается минимальным количеством подкачиваний, что экономит силы оператора и сокращает время подъема вил.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА

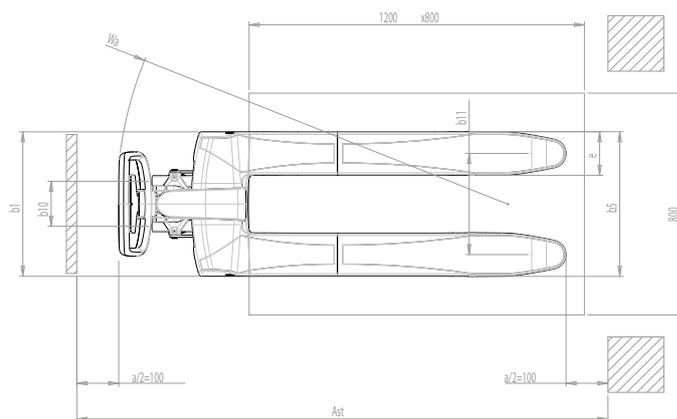
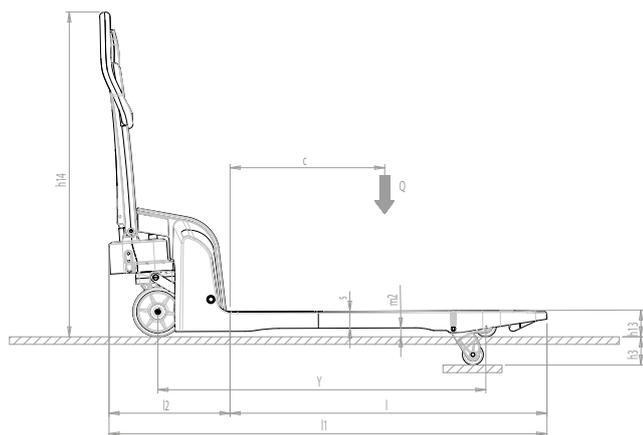
Инновационная конструкция рычага позволяет оператору управлять тележкой одной рукой, одновременно обеспечивая надежный захват рычага.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА

Эргономичный трехпозиционный рычаг с изменением положения простым нажатием

- 1 Подъем
- 2 Нейтральное положение
- 3 Опускание



ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕЛЕЖКИ I-TON

• Эргономична для оператора

Тележка I-ton легкая, бесшумная, маневренная, легка в эксплуатации, даже для непрофессионалов.

• Эргономична для транспортируемых товаров

Тележка I-ton гарантирует качество и эффективность эксплуатации. Коррозия и ржавчина, загрязняющие товар, исключены.

• Эргономична в эксплуатации

Тележка I-ton может использоваться для широкого спектра работ, легка в эксплуатации, гарантирует существенный рост производительности труда.

• Эргономична и экологична для окружающей среды

Материал тележки I-ton и сам процесс ее изготовления гарантирует минимальный выброс CO₂ на протяжении всего срока ее службы. По окончании эксплуатации тележка легко разбирается и утилизируется.

I-TON INOX

Составные детали тележки, изготовленные из нержавеющей стали или имеющие гальваническое покрытие, заменяют собой детали из обычной углеродистой стали стандартного исполнения тележки. Также в новой тележке используются гигиенически чистые смазочные материалы и низкотемпературные масла, что делает тележку I-ton идеальным техническим решением для эксплуатации в достаточно чистых помещениях, там, где критичными факторами являются гигиена и отсутствие коррозии:

- Хладокомбинаты
- Влажная окружающая среда
- Присутствие агрессивных сред (кислоты, рассолы)
- Стерильная среда

Исполнение тележки I-ton из нержавеющей стали идеально подходит для эксплуатации:

- На портовых складах
- В химической промышленности
- В пищевой промышленности, мясо- и рыбопереработке
- На рынках овощей и фруктов
- В фармацевтической промышленности
- В системе здравоохранения

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ					
1.2	МОДЕЛЬ		I-ton S2-S4	I-ton S2-S4	
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1000	700
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	925	925
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1182	1182
НАГРУЗКА					
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)		кг	37-38	37-38
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	300/737-738	218/519-520
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	25/12-13	25/12-13
КОЛЕСА/ШАССИ					
3.1	КОЛЕСА			N-P/P	N-P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			180x40	180x40
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			75x80-60x60	75x80-60x60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	160	160
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	365	365
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ					
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	615/1175	615/1175
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1575	1575
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	425	425
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	520	520
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	60/155/1150	60/155/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	520	520
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	25	25
4.33	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1644	1644
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖА ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 800x1200 (ПРОДОЛЬНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1844	1844
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1369	1369
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний		9/9	9/9
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с		0,05/0,02	0,05/0,02

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр





РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ

Ассортимент ручных тележек Lifter, изготавливаемых в Италии, представляет собой серию идеального складского оборудования для транспортировки паллет практически любого размера. Серия состоит из надежных высококачественных тележек, на которые дается гарантия 3 года.

Продукция Lifter представлена широким спектром различных моделей, на заказ разрабатываются и изготавливаются тележки в специальном исполнении, удовлетворяющие всем специфическим требованиям клиентов.

GS

GS BASIC GS PRO, GS SPECIAL GS PREMIUM, GS SILENCE

GS BASIC

Гидравлическая тележка GS Basic представляет собой стандартную модель серии ручных гидравлических тележек Lifter, являясь достаточно надежным и прочным транспортным оборудованием. Она поставляется с вилами длиной от 800 до 1150 мм.

GS PRO, SPECIAL *

Гидравлическая тележка GS Pro оснащена в стандартном исполнении стартовым и выходным роликом и более эргономичной рукояткой. Специальные серии позволяют осуществлять погрузку паллет любого размера (благодаря большому набору различных рам). Новые модели с грузоподъемностью 3000 кг имеют специальную усиленную конструкцию.

GS PREMIUM *

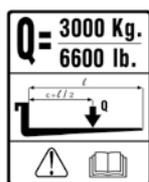
Гидравлическая тележка GS Premium представляет собой инновационное техническое решение, включающее следующие разработки: наклон направляющего колеса, контроль скорости опускания груза, обрезиненную ручку и гидравлический узел, сертифицированный на 50000 циклов.

GS SILENCE *

Тихая гидравлическая тележка серии GS была разработана для бесшумной работы в сложных условиях, таких как грубые кафельные покрытия. Она идеально подходит для эксплуатации в жилых районах и супермаркетах.

Серия GS подходит практически для всех основных нужд погрузочно-разгрузочных работ.

Для транспортировки хрупкого и изящного груза, в том числе стекла и керамики, исполнение Premium имеет специальную систему аккуратного и безопасного для груза опускания вил тележки. Специальные серии с широким выбором размеров вилок гарантируют возможность транспортировки любого типа паллет. И, наконец, мощное исполнение Pro с грузоподъемностью 3000 кг логично дополняет линейку гидравлических тележек Lifter, изготавливаемых в Италии.



* ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА



Дополнительные аксессуары: tandemные ролики, полиуретановые ролики (стандартно для исполнения PREMIUM), резиновые направляющие колеса, ручной тормоз



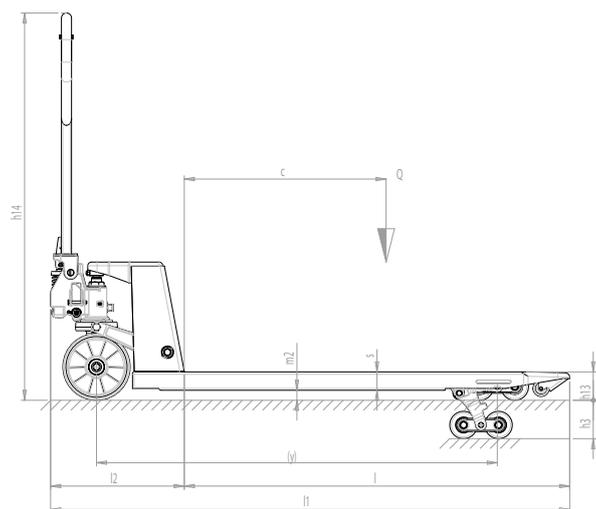
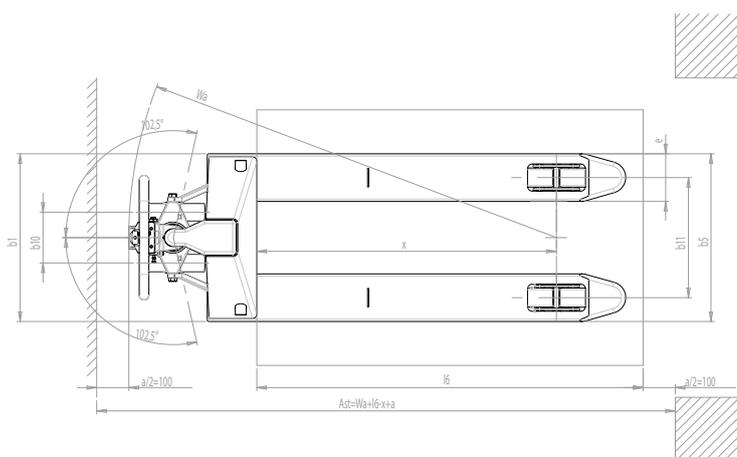
СТОПОРНЫЙ КЛАПАН КОНТРОЛЯ НАГРУЗКИ

При превышении максимальной допустимой нагрузки давление масла будет превышать установленный предел, и блокирующий клапан автоматически застопорит вилы. Таким образом, исключается повреждение механизмов тележки.



СПЕЦИАЛЬНОЕ ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для соответствующих условий эксплуатации на раму тележки наносится эпоксидно-полиэстеровое порошковое покрытие при температуре 250 °C для того, чтобы обеспечить максимальную коррозионную и эрозионную стойкость поверхности тележки.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

12	МОДЕЛЬ		GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS/L PRO 25 S2-S4	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4
13	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
14	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
15	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	2200	2500	2500	2500	3000	2500	2000
16	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	600	600	400	600
18	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	932	932	932	932	932	582	945
19	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	61-63	61-63	63-65	61-63	79	66-68	52-54	71
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	655/1606-1608	767/1794-1796	739/1824-1826	738/1823-1825	889/2190	771/1795-1797	691/1861-1863	693/1378
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	46/20-22	35/17-19	48/23

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x60	82x82-60	82x82-60	50x58
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		-	-	-	-	-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	155	155	155	155	155	155	130
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	375	375	375	375	375	535	250

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115	115	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85	85	85	55
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	400	400	400	400	400	400	400
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	525	525	525	525	525	685	400
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800	40/160/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	525	525	525	525	525	685	400
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30	30	30	30	15
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1367	1367	1367	1367	1367	1017	1367

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний	13/13	13/13	13/13	13/6	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

ДЛИНА ВИЛ	l	мм	600	800	950	1000	1150	1220	1350	1500	1800	2000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	300	400	475	500	600	610	675	750	900	1000
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведомые) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1000	1200	1350	1400	1550	1620	1750	1900	2200	2400
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	382	582	732	782	932	1002	1132	1282	1582	1782
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	642	842	992	1042	1192	1262	1392	1542	1842	2042
ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг		52-54	57-59	59-61	60-62	63-65	65-67	90	112	127	134
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг		356/2196-2198	580/1017-1435	688/1871-1873	716/1844-1846	739/1824-1826	821/1744-1746	880/1710	929/1717	1002/1625	1037/1597
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг		37/15-17	40/17-19	40/19-21	39/21-23	43/20-22	44/21-23	59/31	66/46	76/51	80/54
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	817	1017	1167	1217	1367	1437	1567	1717	2017	2217
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1235	1435	1585	1635	1835	1855	1985	2135	2435	2635

Mr. Hydro

GS/G

Гидравлические тележки с гальваническим покрытием имеют хорошую химическую стойкость поверхности к коррозии благодаря горячему цинкованию рамы погружением, а также специальному креплению корпуса гидравлического узла и ручки.

GS/X

В данном исполнении ответственные детали, входящие в контакт с грузом и оператором, изготавливаются из нержавеющей стали Aisi 304 (электрополированная нержавеющая сталь), а остальные детали – имеют гальваническое покрытие.

GS/I

Электрополированная нержавеющая сталь Aisi 304 используется при изготовлении всех металлических листовых деталей, а гидравлический узел изготавливается из латуни.

GS/Гальваническое покрытие, нержавеющая сталь



ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА



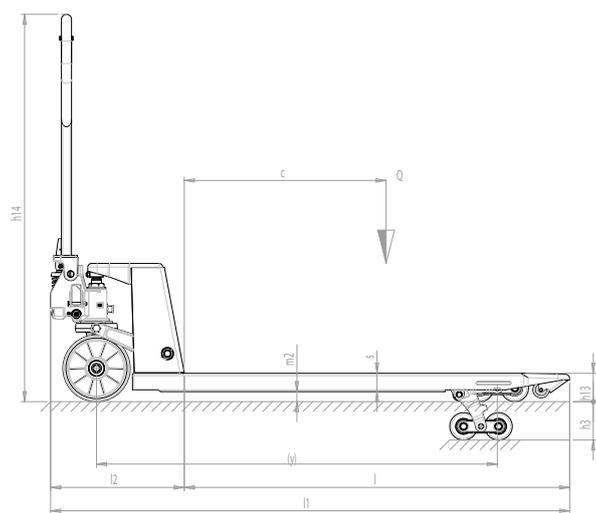
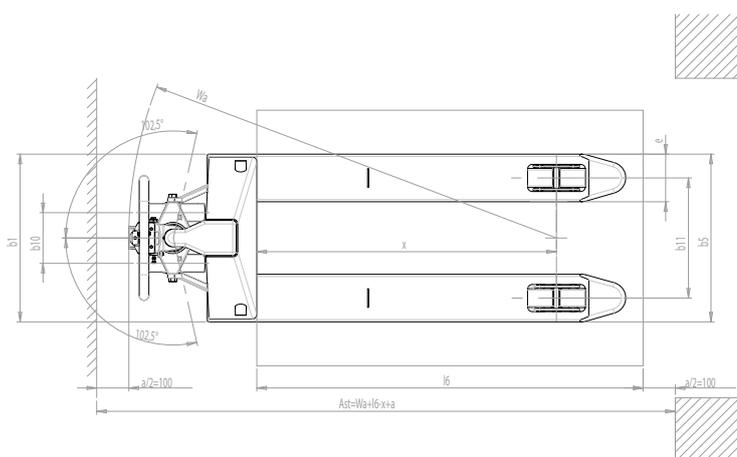
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС ИЗ ЛАТУНИ

Для тележки из нержавеющей стали гидравлический узел изготавливается из латуни стойкости к влаге и окислению.



ЭЛЕКТРОПОЛИРОВКА

Использование сплава нержавеющей стали Aisi 304 наряду с электрополировкой поверхности обеспечивает прекрасный внешний вид тележки. Коррозионная стойкость материалов также гарантирует максимальную гигиеничность тележки.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		GS/G 25 S2-S4	GS/X 25 S2-S4	GS/I 25 S2-S4	GS/L G 25 S2-S4	GS/M G 25 S2-S4
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	2500	2500	2500	2500
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	400
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	932	932	932	582
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1192	1192	1192	842

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	61-63	62-64	67-69	66-68	52-54
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	738/1823-1823	739/1823-1825	742/1825-1827	771/1795-1797	575/1977-1979
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	42/19-21	43/19-21	46/21-23	46/20-22	35/17-19

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		N/N	NE/NE	NE/NE	N/N	N/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		-	-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	155	155	155	155
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	375	375	375	250

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1550	1550	1550	1200
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	400	400	400	400
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	525	525	525	400
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	525	525	525	400
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30	30
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1367	1367	1367	1017

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний	13/13	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------------	-------	-------	-------	-------	-------

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ЛАТУНЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
РАМА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
ТОЛКАТЕЛИ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
КОРОМЫСЛО	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
КОЛЕСА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН
РОЛИКИ	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН
РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

ДЛИНА ВИЛ	l	мм	800	1150	1220
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	400	600	610
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-4/2	2/2-2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1200	1550	1620
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	582	932	1002
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	842	1192	1262
ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)		кг	55-57	61-63	63-65
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	579/1976-1978	738/1823-1825	820/1743-1745
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	39/16-18	42/19-21	43/20-22
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1017	1367	1437
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1435	1835	1855

GS/P25

PX20

Серия тележек с весами Lifter представлена двумя моделями, оснащенными интеллектуальной системой взвешивания груза с множеством рабочих опций. Данная серия тележек может использоваться для достаточно точного взвешивания и транспортировки тяжелых грузов.



ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА



ДИСПЛЕЙ

Гидравлическая тележка PX20 является достаточно простым, экономичным и надежным складским оборудованием для взвешивания и транспортировки груза. Ее крупный жидкокристаллический дисплей позволяет легко и быстро считывать вес груза и устанавливать вес тары.



GS/P25 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
GS/P отличается от PX20 гидравлическим устройством с повышенной грузоподъемностью (2500 кг) и большим количеством функций, таких как счетчик товаров и индикатор отображения суммарного количества. Эта гидравлическая тележка также может быть оснащена термопринтером, SD-картой памяти или может быть изготовлена в нержавеющей исполнении (INOX).



КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ

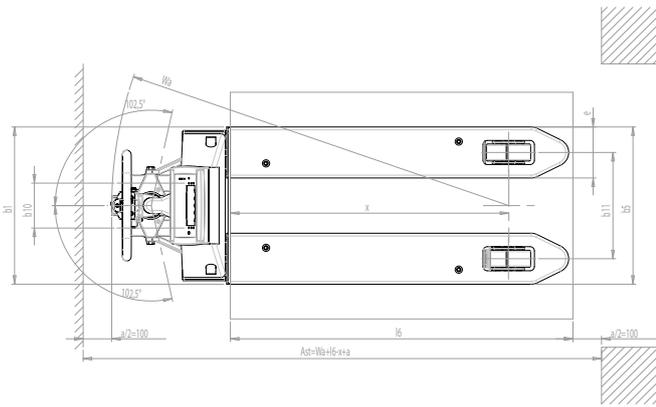
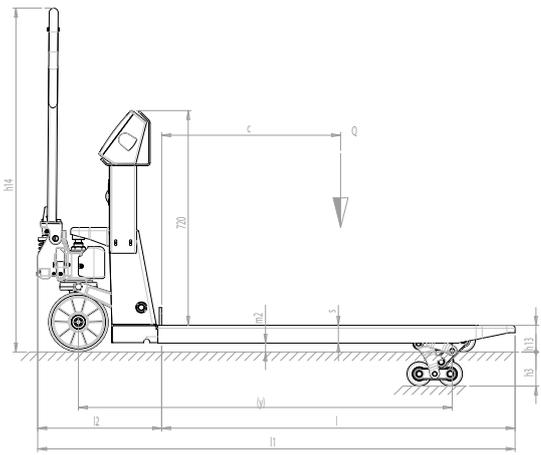
Конструкция рамы представляет собой двойную раму и нижнюю платформу, на которой размещаются весы. Обе вилы имеют четыре специальных грузовых элемента, благодаря которым осуществляется равномерное распределение веса груза, таким образом, обеспечивается достаточно точное измерение веса груза, даже в случае ударной и неравномерной нагрузки весов.



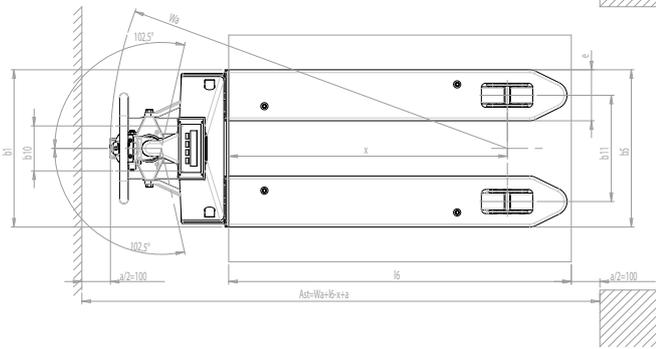
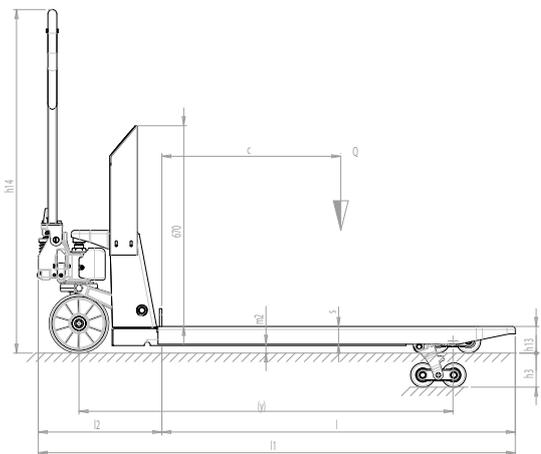
КАРТА ПАМЯТИ SD

Гидравлическая тележка GS/P может также оснащаться термопринтером на базе SD-карты памяти и сертифицированной системой взвешивания.

Ручные гидравлические тележки с весами



GS/P



PX20

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ	GS/P	GSP OMOLOGATA CE-M	GS/P INOX	PX20
1.3	ПРИВОД	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	2500	2500	2000
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	975.5	975.5	975
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1250	1250	1255

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	124	124	132	113
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	787/1837	787/1837	790/1842	633/1480
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	77/47	77/47	82/50	71/42

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		P/P	P/P	NE/NE	P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x55	200x55	200x50	200x55
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x60	82x60	82x60	82x60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/4	2/4	2/4	2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	155	155	155	155
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	375	375	375	375

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14 мм	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	90	90	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1596	1596	1596	1596
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	411	411	411	411
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1 мм	555	555	555	555
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/b1 мм	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185	60/180/1185
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	555	555	555	555
4.32	КЛИРЕНС В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	30	30	30	30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм	1851	1851	1851	1815
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1426	1426	1426	1390

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------------	-------	-------	-------	-------

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	V/Aч	6/4	6/4	6/4	6/1,1
	ДИСПЛЕЙ		ЖК-дисплей/6 цифр 25 мм	ЖК-дисплей/6 цифр 25 мм	ЖК-дисплей/6 цифр 25 мм	ЖК-дисплей/6 цифр 25 мм
	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		кг/фунты	кг/фунты	кг/фунты	кг/фунты
	ФУНКЦИИ		Тара/Несбалансированный груз/ Автоматическое отключение/Счетчик паллет	Тара/Несбалансированный груз/ Автоматическое отключение/Счетчик паллет	Тара/Несбалансированный груз/ Автоматическое отключение/Счетчик паллет	Тара/Несбалансированный груз/ Автоматическое отключение
	АВТОНОМНОСТЬ РАБОТЫ	ч	50	50	50	30
	ТОЧНОСТЬ	% грузоподъемности	0,05	0,05	0,05	0,05
	КОЛИЧЕСТВО ГРУЗОВЫХ ЯЧЕЕК	шт	4	4	4	4
	ВЕСА ДЕЛЕНИЯ	кг	0,5	1	0,5	0,5

НХ

НХ10М - НХ10Е

Серия НХ10 (исполнение с ручным или с электрическим подъемом) позволяет легко поднимать груз на высоту до 800 мм. Таким образом, эти тележки весьма практичны для использования, в том числе, в мастерских. Они могут выполнять функцию поддерживающего устройства и служить для подачи материалов на линии сборки и производства оборудования.



ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА

Аккумулятор и внешнее зарядное устройство. Также поставляется в исполнении GEL и с встроенным зарядным устройством



ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ СТАБИЛИЗАТОРЫ

Новое контрольное устройство позволяет подойти к паллете с глухой стороны благодаря небольшому подъему, облегчая последующие фазы погрузки. Устойчивость оборудования обеспечивается благодаря использованию грузовых роликов, находящихся в более надежном положении, и передних стабилизаторов (в стандартном исполнении). Задние стабилизаторы, в свою очередь, обеспечивают стабильность и безопасность работы тележки даже при поднятии груза на высоту более 400 мм.



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

Гидравлическое устройство совсем недавно было модернизировано - теперь оно позволяет прикладывать совсем небольшое усилие на рукоятку управления для всех грузов. Также улучшена функция подъема (за 30 подкачиваний) для груза весом до 150 кг.



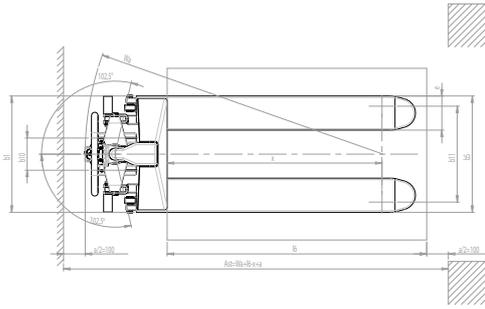
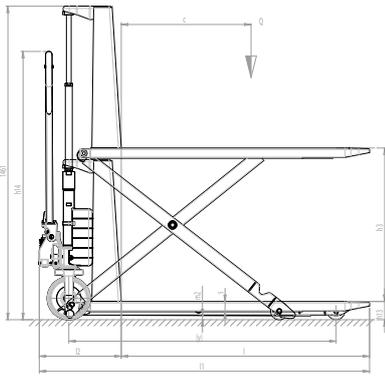
АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ВЫРАВНИВАНИЯ

- Автоматическая система выравнивания с использованием фотодетекторов регулирует высоту поднятия вила и поддерживает вилы на постоянной установленной высоте.
- Оптический и акустический сигнал предупреждает оператора при любом движении вила тележки.
- Возможность регулирования работы фотодетекторов по высоте и углу считывания.
- Концевой выключатель работает при поднятии (чтобы исключить превышение пределов работы механизмов) и при опускании вила (чтобы обезопасить оператора).

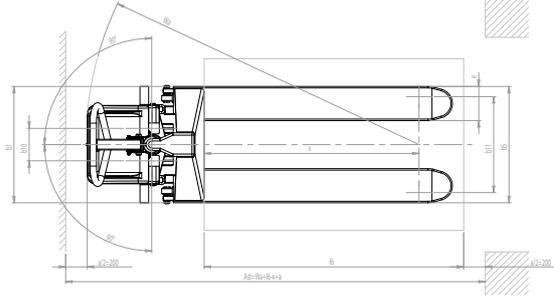
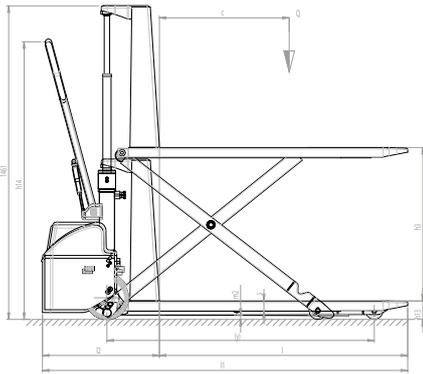


КНОПКА АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА

Кнопка аварийного останова с функцией прерывания питания и клапан разгрузки позволяют медленно опустить груз; это одно из устройств, которые делают эксплуатацию тележки безопасной и эффективной.



HX10M



HX10E

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		HX10M 1150x540	HX10M 1150x680	HX10E 1150x540	HX10E 1150x680	HX10E 1500x540	HX10E 1800x540	HX10E 2000x540
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ						
1.4	ПРИВОД ПОДЪЕМА		РУЧНОЙ						
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	762	900	1000
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	993	993	993	1368	1643	1843
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1236	1236	1236	1611	1886	2086

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	104	111	139 (144*)	146	235 (240*)	259 (264*)	262 (267*)
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	339/765	344/767	429/710 (434/710*)	434/712 (439/712*)	531/704 (536/704*)	572/687 (577/687*)	584/678 (589/678*)
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	79/25	84/27	111/28 (116/28*)	116/30	155/80 (160/80*)	178/81 (183/81*)	180/82 (185/82*)

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		P/P	P/P	G/P	G/P	G/P	G/P	G/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x45	200x45	200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		80x50						
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		-	-	-	-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	150	150	150	150	150	150
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	447	587	447	587	447	447

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	715	715	715	715	715	715
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	415/1250	415/1250	915/1300	915/1300	915/1300	915/1300
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1526	1526	1690	1690	2065	2340
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	376	376	540	540	540	540
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	540	680	540	680	540	540
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1150	48/160/1525	48/160/1800
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	540	680	540	680	540	540
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	21	21	21	21	21	21
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1779	1779	1948	1948	2273	2548
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1372	1372	1541	1541	1916	2191

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний		62/30	62/30	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13	0,08/0,13
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с		0	0	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06	0,13/0,06

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт			1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач			12/60	12/60	12/60	12/60	12/60
6.5	МАССА АКБ	кг			14	14	14	14	14

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(A)			67	67	67	67	67
-----	--------------	-------	--	--	----	----	----	----	----

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра * Для версий со встроенным зарядным устройством

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ			HX10E 1150x540 GEL/PLUS	HX10E 1500x540 GEL/PLUS	HX10E 1800x540 GEL/PLUS	HX10E 2000x540 GEL/PLUS
	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	145	241	265	268
	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	435/710	537/704	578/687	590/678
	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	116/28	161/80	184/81	186/82
	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1720	2095	2370
	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	570	570	570
	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1978	2303	2578
	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1571	1946	2221
	МАССА АКБ	кг	12/50	12/50	12/50	12/50
	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(A)	19	19	19	19



 **Lifter**
BY PRADAC

CX12



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОХОДНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Электрические самоходные тележки были разработаны для того, чтобы получить в конечном итоге компактные машины, способные надежно работать даже в условиях экстремально ограниченных пространств, где малые размеры тележек являются определяющим фактором.

Вся линейка изготавливаемых электрических тележек специально рассчитана на использование в разнообразных рабочих условиях с тем, чтобы удовлетворять все потребности клиентов в области погрузки-разгрузки товара.

Все серии этих тележек могут быть модифицированы таким образом, чтобы максимально обеспечить соответствующие функциональные требования.

Тормозная система с рекуперацией энергии, АС-технология или двойная система подъема – все это и многое другое является примером использования специальных механических и технологических устройств, удовлетворяющих конкретные запросы рынка, возникающие при транспортировке груза и погрузочно-разгрузочных работах.

CX

12 - 14

Электрические самоходные тележки CX изготавливаются в нескольких разных исполнениях. Они могут быть использованы для транспортировки грузов по ровной поверхности. Небольшие габариты и малый радиус разворота этих тележек делают их идеальными для эксплуатации в условиях ограниченного рабочего пространства, например, на товарных платформах или в проходах между витринами.



Встроенный аккумулятор и зарядное устройство



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

- Эргономичная рукоятка управления.
- Индикатор разряда аккумулятора.
- Специальный клапан контроля тягового усилия.
- Кнопка аварийного останова с сигналом.
- С обеих сторон рукоятки (в исполнении CX 14) механизмы контроля поднятия/опускания вилок.
- Серии Plus и Gel (только для CX14) имеют таймер.
- Кнопка «Медленное движение (Tortoise)» для медленного движения тележки, что позволяет выполнять различные операции при установке рычага в вертикальное положение.



АККУМУЛЯТОР PLUS

Исполнение PLUS оснащается специальными аккумуляторами, которые гарантируют большую автономность тележки и имеют больший срок службы, что увеличивает число потенциальных зарядок аккумулятора в 5 раз. Благодаря специальной конструкции кожуха аккумуляторного отделения, доступ к аккумуляторам достаточно легкий и быстрый; эта модель также комбинирует в себе оптимальные габариты, мощность и достаточно низкие эксплуатационные расходы благодаря встроенным аккумуляторам и зарядному устройству.



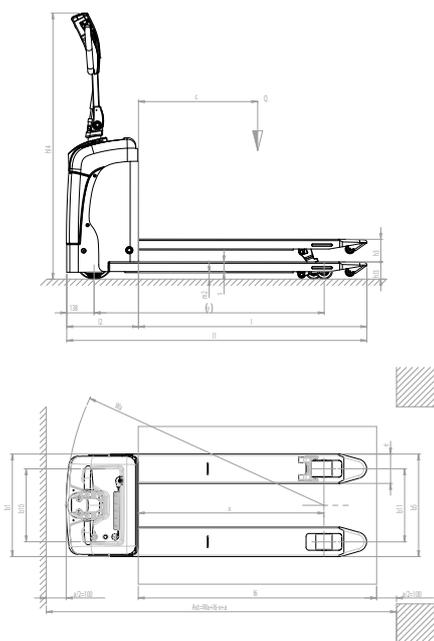
СТАБИЛИЗАТОРЫ

Два стабилизирующих колеса обеспечивают передвижение тележки даже на проблемных поверхностях, таким образом, гарантируя максимальную устойчивость тележки в любых условиях.

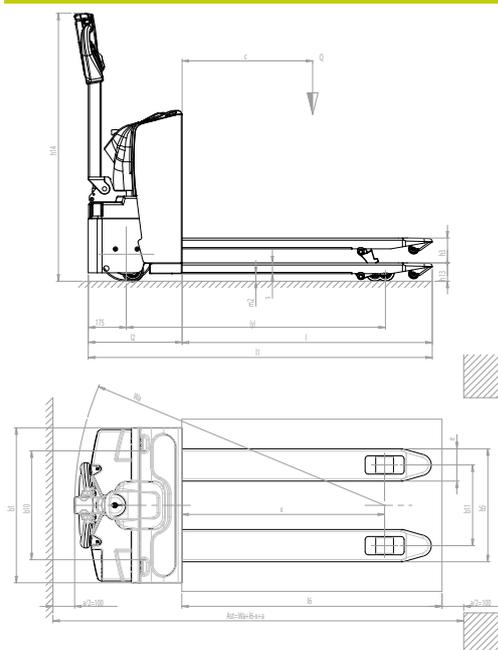
КОМПАКТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Благодаря общей ширине тележки В1, равной ширине вилок, и размеру L2, равному 360 мм, электрическая самоходная тележка CX12 идеально подходит для работы с паллетами на товарной платформе, в проходах между витринами и во всех случаях, когда рабочее пространство достаточно ограничено. Эта машина имеет наилучшую конфигурацию в своей категории благодаря тщательно подобранным ширине, высоте подъема груза и радиусу разворота, что гарантирует ее высокую маневренность и компактность.

Электрические самоходные тележки



CX12



CX14

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4	CX14 S2-S4	CX14 PLUS S2-S4	CX14 GEL S2-S4
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1200	1200	1400	1400	1400
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	886	886	886	935	935
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1119	1119	1119	1192	1192

НАГРУЗКА

2.1	ВЕСТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	155-157	165-167	160-162	201-207	246-250	248-252
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	431/924-926	441/924-926	436/924-926	562/1041-1045	599/1047-1051	600/1048-1052
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	124/31-33	134/31-33	129/31-33	170/33-37	207/39-43	208/40-44

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		186x50	186x50	186x50	250x76	250x76	250x76
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80-60	82x80-60	82x80-60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		75x25	75x25	75x25	100x40	100x40	100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	369	369	506	506	506
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	371	371	375	375	375

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1510	1510	1510	1650	1650
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	360	360	360	500	500
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	520	520	520	720	720
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	520	520	520	525	525
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30	35	35
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1782	1782	1782	1900	1900
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1268	1268	1268	1435	1435

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04	0,04
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЯЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	10/25	10/25	10/25	5/10	5/10	5/10
5.10	ТОРМОЗ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/60	24/60 (45 C5)	24/48 (40 C5)	24/70 (C20)	24/118	24/105
6.5	МАССА АКБ	кг	2x14	2x19	2x16	32	78	80
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	67	67	67	76	76	76

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

МОДЕЛЬ			CX12 S2-S4	CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
ДЛИНА ВИЛ	l	мм	800	1000	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	400	500	500
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1160	1360	1500
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	769	969	1042
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	536	736	785
ВЕСТЕЛЕЖКИ С АКБ		кг	150-152	153-155	199-203
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	333/1017-1019	415/938-940	561/1038-1042
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	121/29-31	123/30-32	169/30-34
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	918	1118	1285
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1382	1582	1700

QX

18 - 20 - 20DL

QX/DL

Серия тележек в исполнении QX/DL имеет грузоподъемность 2000 кг, но при этом может обрабатывать две паллеты одновременно. Защитное ограждение обеспечивает полную безопасность работы тележки. Вилы и опорные консоли могут подниматься независимо при нажатии на специальную кнопку на корпусе тележки.

Электрические самоходные тележки серии QX подходят для широкого спектра областей применения, гарантируя высокие технические характеристики даже при самых сложных условиях эксплуатации. АС-технология двигателя тележки обеспечивает высокую энергоэффективность данного оборудования и длительный срок работы тележки без подзарядки. Отсутствие традиционных щеток в электродвигателе и упрощенная конструкция двигателя повышают надежность рабочей системы тележки. Более того, исполнение с двойным подъемом позволяет объединить в едином механизме высокую функциональность электрической самоходной тележки и практичность штабелера.



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

- Эргономичная рукоятка управления
- Индикатор разряда аккумулятора
- Специальный клапан контроля тягового усилия
- Кнопка аварийного останова с сигналом
- С обеих сторон рукоятки механизмы контроля поднятия/опускания вилки
- Таймер
- Кнопка «Медленное движение (Tortoise)» для медленного движения тележки, что позволяет выполнять различные операции при установке рычага в вертикальное положение
- Идеально подходит для использования в ограниченном пространстве



ВИЛЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Конструкция самоходной тележки QX разработана таким образом, чтобы гарантировать максимальную жесткость и надежность: передняя часть вилок изготовлена из высокопрочного чугуна, в том числе скобы и прочие соединительные детали. Ударное воздействие на тележку со стороны паллет и неровный пол больше не являются проблемами.



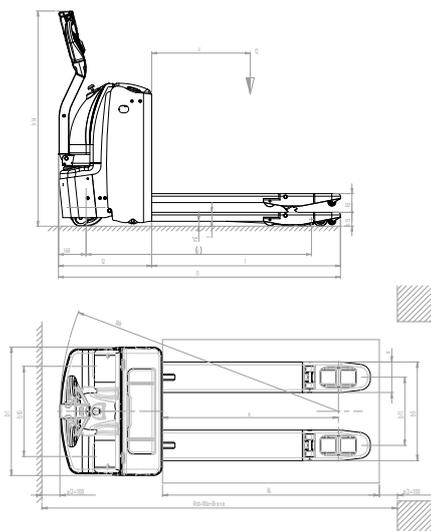
ПРИВОДНОЕ КОЛЕСО И СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ КОЛЕСА

Приводное колесо, оснащенное специальным АС-электродвигателем, гарантирует отличный контроль скорости под нагрузкой или без груза (6 км/ч). Два стабилизирующих колеса также обеспечивают плавность движения даже на достаточно сложных поверхностях, что дает тележке максимальную устойчивость в любых условиях эксплуатации.

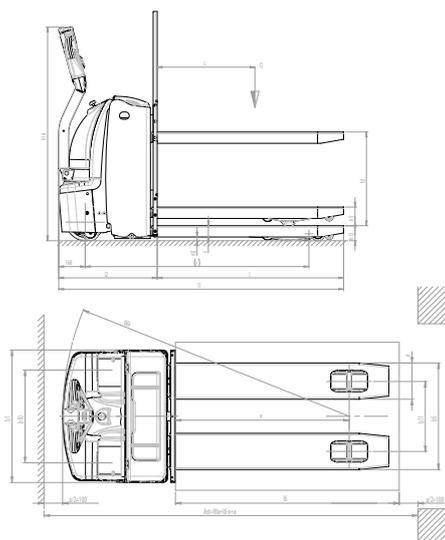


АС-ТЕХНОЛОГИЯ

АС-технология гарантирует высокую энергоэффективность оборудования и более длительную работу аккумулятора между перезарядками, что сокращает эксплуатационные расходы. Более того, отсутствие щеток в электродвигателе и более простая конструкция двигателя повышают надежность работы системы.



QX18-20



QX20DL

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ			
1.2	МОДЕЛЬ		QX18 S2-S4
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм
НАГРУЗКА			
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг
КОЛЕСА/ШАССИ			
3.1	КОЛЕСА		P+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		230x75
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		85x90-80
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		1x+2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ			
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм
4.6	НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5	мм
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНМАКС	h14	мм
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм
ХАРАКТЕРИСТИКИ			
5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		км/ч
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		%
5.10	ТОРМОЗ		
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД			
6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ		кВт
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА		кВт
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ		В/Ач
6.5	МАССА АКБ		кг
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

МОДЕЛЬ		QX18 S2-S4	QX20 S2-S4
ДЛИНА ВИЛ	l	мм	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	500
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1565
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1223
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	823
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ		кг	502-507
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	868/1434-1439
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	382/120-125
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1425
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1802
АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ			
НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ		В/Ач	24/180
МАССА АКБ		кг	185

QX

20P – 22

QX22

QX22 идеально подходит для транспортировки грузов с достаточно высокой скоростью и на большие расстояния.

Прочность конструкции, высокое качество деталей и компонентов, повышенная грузоподъемность (2.2 т), отличная скорость передвижения (до 10 км/ч) и большой заряд аккумулятора (315 Ач) делают электрическую тележку QX22 лучшим вариантом для предприятий, работающих в несколько смен.



Модели QX, оснащенные подножкой, имеют превосходную эксплуатационную гибкость, во многом благодаря откидывающейся подножке. Они могут использоваться в ограниченном пространстве или на средних складских дистанциях, имея скорость передвижения 8-10 км/ч. Прочная рама, особая технология разработки тягового электродвигателя и тормозной системы с рекуперацией энергии – это всего лишь некоторые примеры использования новейших технологий в данной машине.



КОЛЕСА

- Привод колес имеет достаточную мощность (2 кВт), а колеса – большие размеры (Ø 230x75).
- Два стабилизирующих колеса позволяют тележке передвигаться даже по достаточно сложным поверхностям, обеспечивая максимальную стабильность движения в любых условиях.



ЗАМЕНА АККУМУЛЯТОРОВ QX22

Аккумуляторный отсек оснащен съемной рамой и внутренними роликами, минимизирующими усилия по извлечению аккумуляторов и клемм. Для быстрой замены аккумуляторов мы предлагаем специальное приспособление.



ТЕХНОЛОГИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ

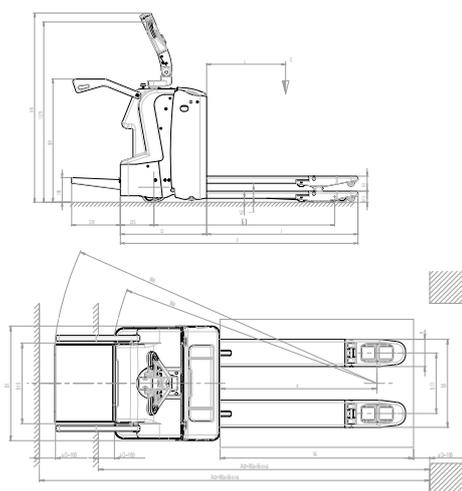
Машина оснащена 3 сенсорами, автоматически регулирующими скорость и снижающими ее до 6 км/ч при возникновении одной из следующих ситуаций:

1. Поперечные защитные рукоятки не подняты и не установлены в положение «Передвижение».
2. Сенсор радиуса поворота регистрирует кривую поворота на угол более 8 градусов.
3. Подножка не опущена.

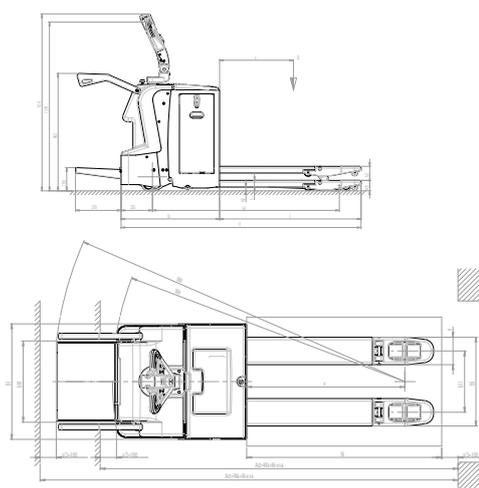


ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Подъемный (2,2 кВт) и тяговый (2 кВт) электродвигатели рассчитаны на напряжение 24 В. Вертикальная установка двигателя позволяет не только быстро получить доступ ко всем компонентам электрической системы, но также минимизировать электропомехи и нагрузку на проводку.



QX20P



QX22

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		QX20P S2-S4		QX22 S2-S4
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ		РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	2000	2200
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	973	973
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1373	1520

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	559-564	632-637
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	1582-1587/977	1872-1877/960
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	117-122/442	190-195/442

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА			P/P+P	P/P+P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			85x90-80	85x90-80
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			230x75	230x75
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			100x40	100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/4 - 1x+2	2/4 - 1x+2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	380	380
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	506	506

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	1107/1450	1107/1450
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1806/2176	1950/2320
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	656/1026	800/1170
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	716	716
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/170/1150	55/170/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	550	550
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2317/2675	2458/2815
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1657/2015	1798/2155

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		км/ч	6,0/6,0 (8,0/8,0)	6,0/6,0 (10,0/10,0)
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		%	8/20	8/20
5.10	ТОРМОЗ			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ		кВт	2	2
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА		кВт	1,2	1,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ		В/Ач	24/180	24/230
6.5	МАССА АКБ		кг	190	216

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА		дБ(А)	56,4	56,4
-----	--------------	--	-------	------	------

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

МОДЕЛЬ		QX20P S2-S4	QX22 S2-S4	
ДЛИНА ВИЛ	l	мм	1000	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	500	500
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1656/2026	1800/2170
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1223	1370
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	823	823
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ		кг	551-556	624-629
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	1581-1586/970	1869-1874/955
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	116-121/435	187-192/437
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1507/1865	1648/2005
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1884/2242	2025/2382

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ QX20P

НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/180	24/230
МАССА АКБ	кг	185	218

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ QX22

НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/230	24/315
МАССА АКБ	кг	218	280



Walcor

Walcor

Walcor

Walcor

Walcor

Lifter
BY PRADAC

RX 10

Lifter
BY PRADAC



ШТАБЕЛЕРЫ

Ручные, полуэлектрические и электрические штабелеры идеально подходят для эксплуатации в достаточно узких пространствах складов и могут быть легко адаптированы также и к специальным требованиям, благодаря широкому спектру технических исполнений. Более того, штабелеры могут быть модифицированы на заказ, удовлетворяя тем самым любые пожелания наших клиентов.

MX

Штабелер серии MX представляет собой не только великолепный компромисс в соотношении цена/характеристики, а при этом является прочной машиной. Усиленные вилы, шкив из стали и установка вилок при помощи 4 роликов - все это является подтверждением высокого качества данного штабелера. Эта машина так же оснащена ножной педалью для поднятия каретки с вилами, что существенно облегчает работу оператора.



СТАЛЬНОЙ РОЛИК
Большая цепь и прочный стальной шкив обеспечивают надежность даже при работе с максимальной нагрузкой.



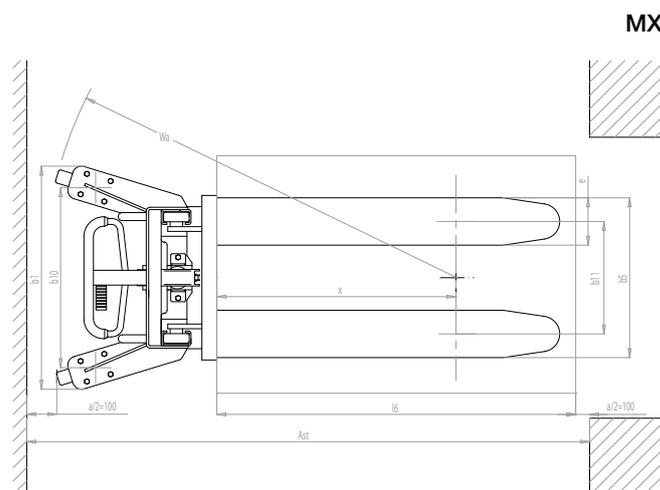
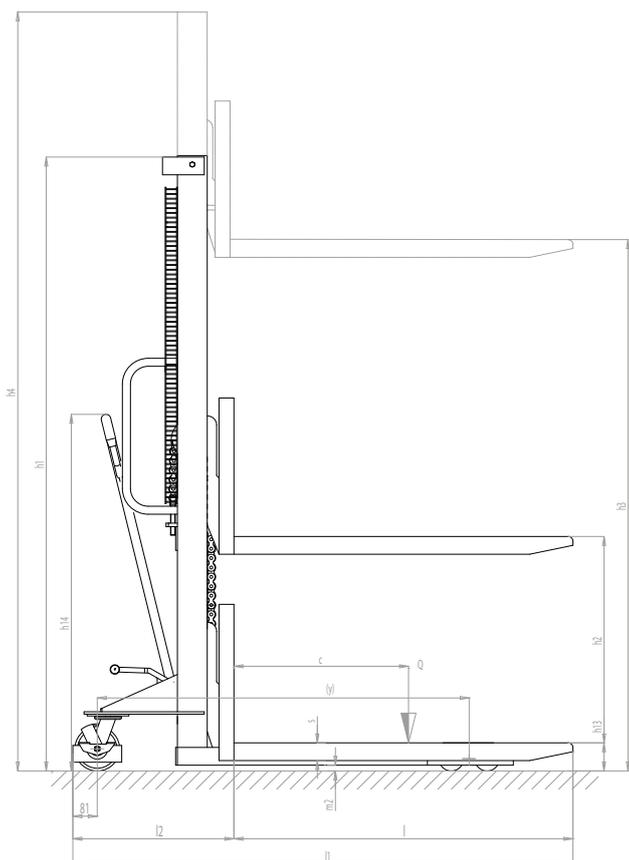
НОЖНОЙ ТОРМОЗ
Ножной тормоз, имеющийся на данных машинах выполняет функцию стояночного.



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ
Пластиковое покрытие рукоятки модели MX улучшает ее эргономичность, облегчая транспортные и подъемные операции. 3-х позиционный рычаг управления (подъем, нейтральное положение, опускание) размещен на рукоятке для повышения маневренности штабелера.



СТОПОРНЫЙ КЛАПАН КОНТРОЛЯ НАГРУЗКИ
При превышении максимальной допустимой нагрузки давление масла будет превышать установленный предел, и блокирующий клапан автоматически застопорит вилы. Таким образом, исключается повреждение механизмов тележки.



MX

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ			MX 510		MX 516		MX 1016
1.3	ПРИВОД			РУЧНОЙ		РУЧНОЙ		РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ			РУЧНОЙ		РУЧНОЙ		РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	500		500		1000
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600		600		600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	800		800		800
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1240		1240		1240

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	185		200		210
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	202/483		213/487		309/901
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	113/72		123/77		129/81

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА			N/N		N/N		N/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			150x40		150x40		150x40
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			80x70		80x70		80x70
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2		2/2		2/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	600		600		600
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	380		380		380

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	1490		2080		2080
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	910		1510		1510
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	910		1510		1510
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	1490		2080		2080
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	490/1090		490/1090		490/1090
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90		90		90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1690		1690		1690
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	540		540		540
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	740		740		740
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	60/170/1150		60/170/1150		60/170/1150
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	550		550		550
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	550		550		550
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30		30		30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2166		2166		2166
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1400		1400		1400

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с		37/37		73/73		73/73
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с		0.16/0.05		0.16/0.05		0.12/0.03
5.10	ТОРМОЗ			-		-		-

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт		-		-		-
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач		-		-		-
6.5	МАССА АКБ	кг		-		-		-

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)		-		-		-
-----	--------------	-------	--	---	--	---	--	---

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

TX

Штабелеры серии TX передвигаются вручную и имеют электрогидравлическую систему подъема тяжелых грузов. Исполнение 12 (1,2 т.) стандартно имеет полиуретановые колеса для уменьшения сопротивления качения и облегчения тягового усилия даже при полной нагрузке.

TX/STRADDLE (С РАЗДВИЖНЫМИ ОПОРНЫМИ КОНСОЛЯМИ)

Характерной особенностью моделей TX/STRADDLE является возможность регулирования положения вилок и основания при погрузке-разгрузке грузов различных размеров.



Встроенный аккумулятор и зарядное устройство



КЛЮЧ ВКЛЮЧЕНИЯ/ОТКЛЮЧЕНИЯ ПИТАНИЯ

ключ имеет двойную функцию:

- Включает/отключает штабелер;
- Отключает питание в аварийной ситуации, т.е полностью приостанавливает подачу питания от АКБ.



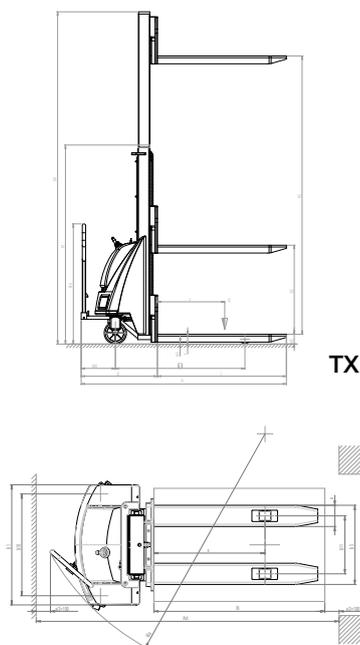
НОЖНОЙ ТОРМОЗ

Ножной тормоз, имеющийся на данных машинах выполняет функцию стояночного.

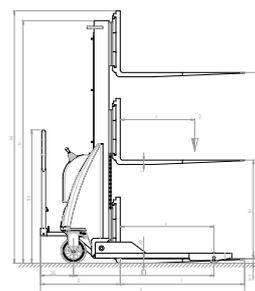


РЕГУЛИРУЕМЫЕ БУФЕРЫ

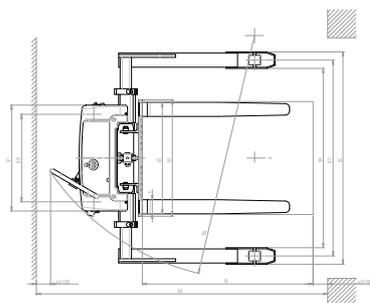
Штабелеры TX12 оснащены регулируемыми буферами, которые минимизируют возможные колебания при подъеме груза.



TX



TX STRADDLE



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ					
1.2	МОДЕЛЬ		TX 10/20	TX 12/35	TX 10/16 STRADDLE
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1000	1200
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	630	780
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	965	1155
НАГРУЗКА					
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	321	474
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	253/1068	537/1137
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	222/99	345/129
КОЛЕСА/ШАССИ					
3.1	КОЛЕСА			G/N	P/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			200x50	200x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			82x70	82x70
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2	2/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	620	720
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	410	410
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ					
4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	2370	2250
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	1910	80
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	1910	3410
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	2370	3915
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	60/1080	60/1080
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1750	1850
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	600	700
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2	мм	750	850
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	70/150/1150	70/150/1150
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	650	650
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	560	560
4.26	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ КОНСОЛЯМИ	b4	мм	-	-
4.32	КЛИРЕНС В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	20	20
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2336	2540
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1440	1760
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,09/0,12	0,09/0,12	0,09/0,12
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,4/0,1	0,4/0,1	0,4/0,1
5.10	ТОРМОЗ		-	-	MANUALE
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД					
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	1,6	2,2	1,6
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	12/70 (C20)	24/70 (C20)	12/70 (C20)
6.5	МАССА АКБ	кг	16	32	32
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	67	67	67

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

МОДЕЛЬ		TX 10/09	TX 10/16	TX 12/25	TX 12/29
ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	810	1510	2410
ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАЧТОЙ	h1	мм	1300	1970	1780
СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	810	1510	-
ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАЧТОЙ	h4	мм	1300	1970	2985
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	296	311	415
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	228/1068	241/1070	493/1122
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	197/99	210/101	301/114

RX

Модели серии RX являются самыми компактными полностью электрическими штабелерами. Они оснащены одной мачтой и предназначены для подъема груза до 1000 кг на высоту до 1600 мм. Благодаря прочной конструкции с легким доступом для обслуживания эти штабелеры сочетают в себе компактность и эргономичность обеспечивая, удобную и безопасную эксплуатацию, с низкими затратами на обслуживание. Модели серии RX предназначены для использования на различных промышленных предприятиях, где не требуется непрерывная ежедневная эксплуатация.



ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Прочный составной кожух из ABS-пластика упрощает техническое обслуживание, обеспечивая доступ ко всем основным узлам (мотор-колесо, гидронасос, ручка управления и др.) без подъема агрегата.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Он идеально подходит для перемещения грузов, в том числе, и горизонтально пакетированных. Штабелер может использоваться в качестве регулируемого рабочего стола, для снижения нагрузки оператора, который укладывает товары на полку. Высота вила в опущенном состоянии составляет 60 мм, что обеспечивает легкий доступ к паллету при подъемных работах.



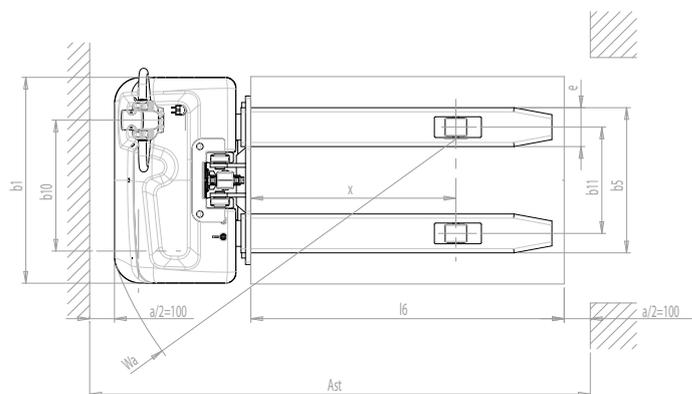
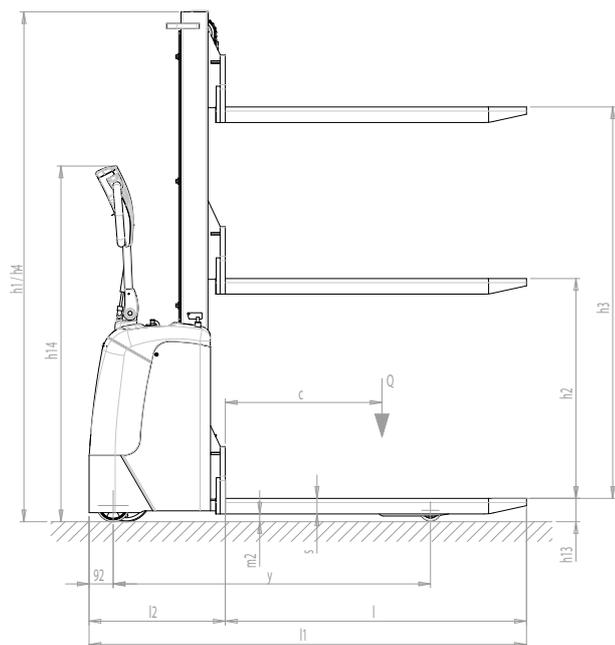
УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Эргономичный руль ориентирован в горизонтальной плоскости для увеличения обзора. Оптимальная компоновка внутри моторного отсека позволила уменьшить габариты, что обеспечивает удобство использования в ограниченном пространстве.



АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ

Штабелеры комплектуются стартерными батареями (тяговые гелиевого типа доступны в качестве опции), и обеспечивают до 3 часов автономной работы (4 часа с батареями увеличенной емкости).



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ					
1.2	МОДЕЛЬ		RX 10/16	RX 10/16 "PLUS"	RX 10/16 "GEL"
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1000	1000
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	786	786
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1165	1165
НАГРУЗКА					
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	363	371
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	426/937	434/937
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	261/102	269/102
КОЛЕСА/ШАССИ					
3.1	КОЛЕСА			G+P/P	G+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			186x50	186x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			82x70	82x70
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			125x45	125x45
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			1x+1/2	1x+1/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	505	505
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	410	410
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ					
4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАНТОЙ	h1	мм	1970	1970
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	1510	1510
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	1510	1510
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАНТОЙ	h4	мм	1970	1970
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	930/1365	930/1365
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1675	1675
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	522	522
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2	мм	794	794
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	60/150/1153	60/150/1153
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	650	650
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	560	560
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	20	20
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2120	2120
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1344	1344
ХАРАКТЕРИСТИКИ					
5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		км/ч	3,7/4,3	3,7/4,3
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,11/0,18	0,11/0,18
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,18/0,18	0,18/0,18
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЯЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		%	9/25	9/25
5.10	ТОРМОЗ			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД					
6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ		кВт	0,35	0,35
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА		кВт	2,2	2,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ		В/Ач	24/70 (С20)	24/50
6.5	МАССА АКБ		кг	32	38
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА		дБ(А)	63	63

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

GX

Компактный, мощный и надежный штабелер, идеально подходит для работы в ограниченных пространствах. Мачта версии DUPLEX обеспечивает подъем на высоту от 2500 до 3500 мм с функцией свободного подъема. Уменьшенная ширина (800 мм) и боковая система управления гарантируют превосходную маневренность и устойчивость. Для повышения эффективности и удобства работы штабелер оснащен встроенной аккумуляторной батареей, зарядным устройством и кабелем с вилочным разъемом для розетки.

GX Basic

Версия BASIC оснащается стартерными аккумуляторными батареями и имеет эргономическую рукоятку, выполненную из металлической трубы. Данная конфигурация сочетает в себе наилучшие характеристики цена/качество.

BASIC
GX

GX Evo

Версия EVO оснащается более мощной тяговой батареей, что увеличивает автономное время работы и количество циклов зарядки. Эргономичная и удобная для хвата рукоятка из пластика, а также электронный блок управления вилами обеспечивают плавное управление.

EVO
GX

GX Freelift

Для версии GX EVO доступна функция свободного подъема, которая позволяет поднять вилы на высоту до 1.492 мм от уровня земли без увеличения высоты штабелера, 1.965 мм. Благодаря этому, штабелер может легко эксплуатироваться в помещениях с ограниченной высотой.

FREELIFT
GX



КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ

Полностью интегрированная система управления на рукоятке, с контролем тягового усилия, управлением вилами, кнопкой аварийного останова с сигналом, режимом turtle mode. Счетчик моточасов, индикатор состояния батареи, повышенная эргономичность - стандартное оснащение всех версий, начиная с EVO.



МАНЕВРЕННОСТЬ

Имея такую же ширину 800 мм, как и стандартная европаллета, новый GX обладает повышенной маневренностью, уменьшенным радиусом поворота, и позволяет работать в узких коридорах и узких пространствах, а боковое управление, широкая мачта и низкая крышка наделяют штабелер потрясающей обзорностью.



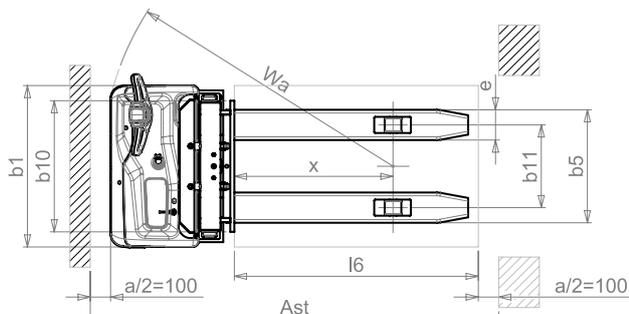
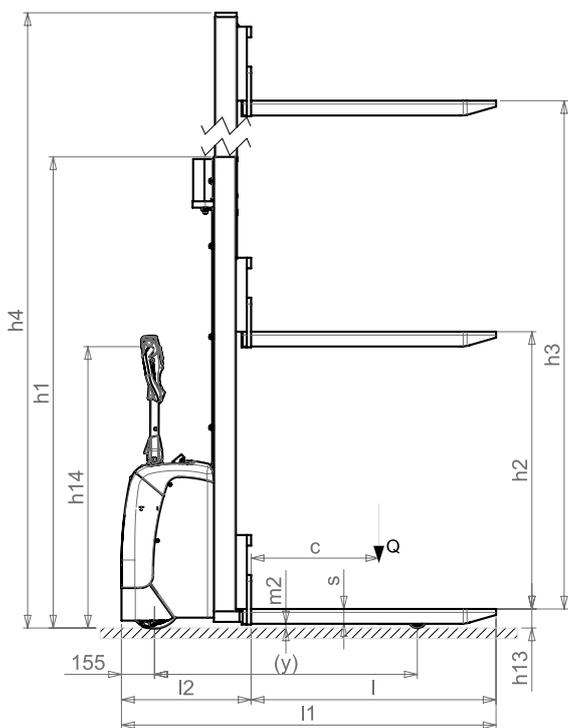
РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

Составной кожух из АБС-пластика с отсеком сверху, легко снимается для быстрого обслуживания. Нижнее отверстие открывает доступ для снятия и ремонта мотор-колеса и рукоятки без поднятия штабелера. Имеется провод с штепсельной вилкой для зарядки аккумулятора.



БАТАРЕЙНЫЙ ОТСЕК

Отдельный батарейный отсек со стартерной батареей на версии BASIC и тяговой на EVO. Стартерные батареи легкие и недорогие, обеспечивают до 3 часов автономной работы. Доступны гелевые аккумуляторы.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ			GX 12/25 BASIC	GX 12/29 BASIC	GX 12/35 BASIC	GX 12/25 EVO	GX 12/29 EVO	GX 12/35 EVO	GX 12/29 EVO FREELIFT
1.2	МОДЕЛЬ								
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1200	1200	1200	1200	1200	1200
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	600	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	780	780	780	780	780	780
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1234	1234	1234	1234	1234	1234
НАГРУЗКА									
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)		кг	530	545	578	570	585	618
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	543/1187	558/1187	591/1187	583/1187	598/1187	631/1187
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	368/162	383/162	416/162	408/162	423/162	456/162
КОЛЕСА/ШАССИ									
3.1	КОЛЕСА			G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			250x76	250x76	250x76	250x76	250x76	250x76
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			100x38	100x38	100x38	100x38	100x38	100x38
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2	1x+1/2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	565	565	565	565	565	565
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	410	410	410	410	410	410
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ									
4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАНТОЙ	h1	мм	1787	1987	2250	1787	1987	2250
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2	мм	-	-	80	-	-	80
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	2410	2810	3410	2410	2810	3410
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАНТОЙ	h4	мм	2992	3392	3916	2992	3392	3916
4.6	НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5	мм	-	-	-	-	-	-
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	915/1310	915/1310	915/1310	960/1330	960/1330	960/1330
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	90	90	90	90	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1760	1760	1760	1760	1760	1760
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	609	609	609	609	609	609
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2	мм	800	800	800	800	800	800
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150	70/150/1150
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3	мм	650	650	650	650	650	650
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	560	560	560	560	560	560
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	20	20	20	20	20	20
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	2210	2210	2210	2210	2210	2210
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1430	1430	1430	1430	1430	1430
ХАРАКТЕРИСТИКИ									
5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		км/ч	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2	4,7/5,2
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,11/0,19	0,10/0,18
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		м/с	0,12/0,15	0,12/0,15	0,12/0,15	0,25/0,3	0,25/0,3	0,25/0,3
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЯЕМЫЙ УГОЛ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА		%	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10	ТОРМОЗ			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД									
6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ		кВт	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА		кВт	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ		В/Ач	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/85 (C20)	24/118 (C5)	24/118 (C5)	24/118 (C5)
6.5	МАССА АКБ		кг	38	38	38	78	78	78
6.6	РАСХОД ЭНЕРГИИ ПО ЦИКЛУ VDI		кВт/ч	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА		дБ(А)	62	62	62	62	62	62

LX

Штабелеры серии LX – весьма ценны для профессиональной эксплуатации в сфере транспортировки грузов и погрузочно-разгрузочных работ. Благодаря своей прочности и низким эксплуатационным расходам, штабелеры LX идеально подходят для логистических центров, терминалов и производственных предприятий. Новая ручка управления оснащена рычагом с пропорциональным управлением подъемом-опусканием, что повышает удобство эксплуатации и маневренность штабелера.



Доступна платформа для оператора.
Электродвигатель движения переменного тока.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Защита ведущего колеса новых штабелеров LX интегрирована с рамой, что повышает прочность конструкции и безопасность. Крышка аккумуляторного отсека из ABS-пластика оснащена петлями для быстрого и удобного обслуживания АКБ.



УМЕНЬШЕНИЕ ШИРИНЫ ШТАБЕЛЕРА

Ширина новых штабелеров серии LX уменьшена с 850 мм до 800 мм, боковые колеса не выходят за габариты штабелера даже при повороте, это позволило сделать штабелер более маневренным и удобным при эксплуатации в ограниченных пространствах.



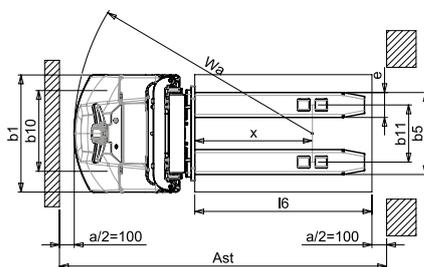
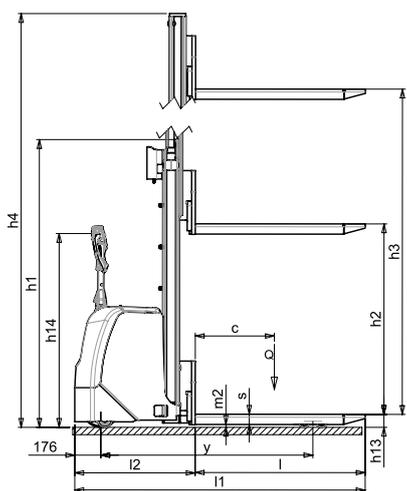
ОБНОВЛЕННАЯ РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

Новая ручка управления оснащена рычагом с пропорциональным управлением подъемом-опусканием, регулятором контроля тягового усилия, кнопкой аварийного останова с сигналом, а так же индикатором заряда батареи и счетчиком наработки.



МАЧТА

Более широкая мачта в сочетании с обновленной рукояткой управления обеспечивает простоту использования. Специальная наклейка и маркировка на мачте позволяют оператору легко определять высоту подъема вил.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ	SIMPLEX		DUPLEX		TRIPLEX	
		LX 12/16	LX 16/16	LX 12/29	LX 16/29	LX 14/45	LX 14/45 FREELIFT
1.3	ПРИВОД	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC	ELECTRIC
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN	PEDESTRIAN
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг 1200	1400	1200	1600	1400	1400
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм 600	600	600	600	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм 780	797	780	820	797	797
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм 1373	1436	1373	1436	1436	1436

НАГРУЗКА

2.1	ВЕСТ ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг 768	920	856	1050	1190	1223
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг 769/1199	888/1632	803/1253	977/1673	1002/1588	913/1710
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг 548/220	633/287	612/244	723/315	801/389	823/400

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	250x76	250x101	250x76	250x101	250x101	250x101
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70	82x70
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)	2 x 100x38					
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4	1x+2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм 586	586	586	586	586	586
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм 390	390	390	390	390	390

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.2	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАНТОЙ	h1 мм 1965	1965	1988	1965	2080	2089
4.3	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2 мм 1510	1510	-	-	-	1510
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм 1510	1510	2810	2810	4410	4410
4.5	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАНТОЙ	h4 мм 1965	1965	3390	3370	5020	5029
4.6	НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5 мм -	-	-	-	-	-
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИНМАКС	h14 мм 990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390	990/1390
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм 90	90	90	90	90	90
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм 1920	1966	1920	1944	1966	1966
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм 765	816	770	795	816	816
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1/b2 мм 800	800	800	800	800	800
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l мм 70/150/1150	70/170/1150	70/150/1150	70/170/1150	70/170/1150	70/170/1150
4.24	ШИРИНА КАРЕТКИ ВИЛ	b3 мм 650	644	650	644	644	644
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм 560	560	560	560	560	560
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм 20	20	20	20	20	20
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 800x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм 2330	2380	2330	2365	2380	2380
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм 1550	1613	1550	1613	1613	1613

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч 6/6	6/6	6/6	6/6	6/6	6/6
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с 0,15/0,28	0,14/0,28	0,15/0,28	0,13/0,25	0,14/0,28	0,14/0,28
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с 0,31/0,16	0,34/0,40	0,31/0,16	0,31/0,38	0,34/0,40	0,34/0,40
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЯЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	% 5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
5.10	ТОРМОЗ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт 1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт 2,2	3,2	2,2	3,2	3,2	3,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач 24/300	24/300	24/300	24/300	24/300	24/300
6.5	МАССА АКБ	кг 270	270	270	270	270	270

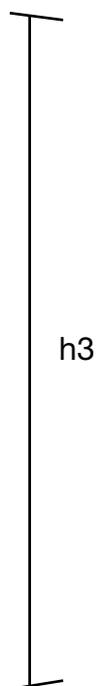
MODEL		DUPLEX				TRIPLEX				
		LX 12/25	LX 12/35	LX 12/38	LX 16/25	LX 16/35	LX 14/42 FREELIFT	LX 14/50	LX 14/50 FREELIFT	
	ВЕСТ ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	841	894	904	1025	1090	1172	1204	1229	1262
	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	798/1243	817/1277	821/1283	960/1665	1005/1685	883/1689	902/1702	916/1713	935/1727
	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	601/240	639/255	646/258	706/319	750/340	789/383	810/394	827/402	849/413
	ВЫСОТА С ОПУЩЕННОЙ МАНТОЙ	h1 мм 1788	2258	2435	1765	2265	1985	1994	2285	2294
	СВОБОДНЫЙ ПОДЪЕМ	h2 мм -	80	80	-	-	-	1370	-	1675
	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм 2410	3410	3760	2410	3410	4110	4110	5025	5025
	ВЫСОТА С ПОДНЯТОЙ МАНТОЙ	h4 мм 2990	3915	4265	2970	3970	4725	4734	5635	5644

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ

	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач 24/225	24/300
	МАССА АКБ	кг 270	270

ШТАБЕЛЕРЫ

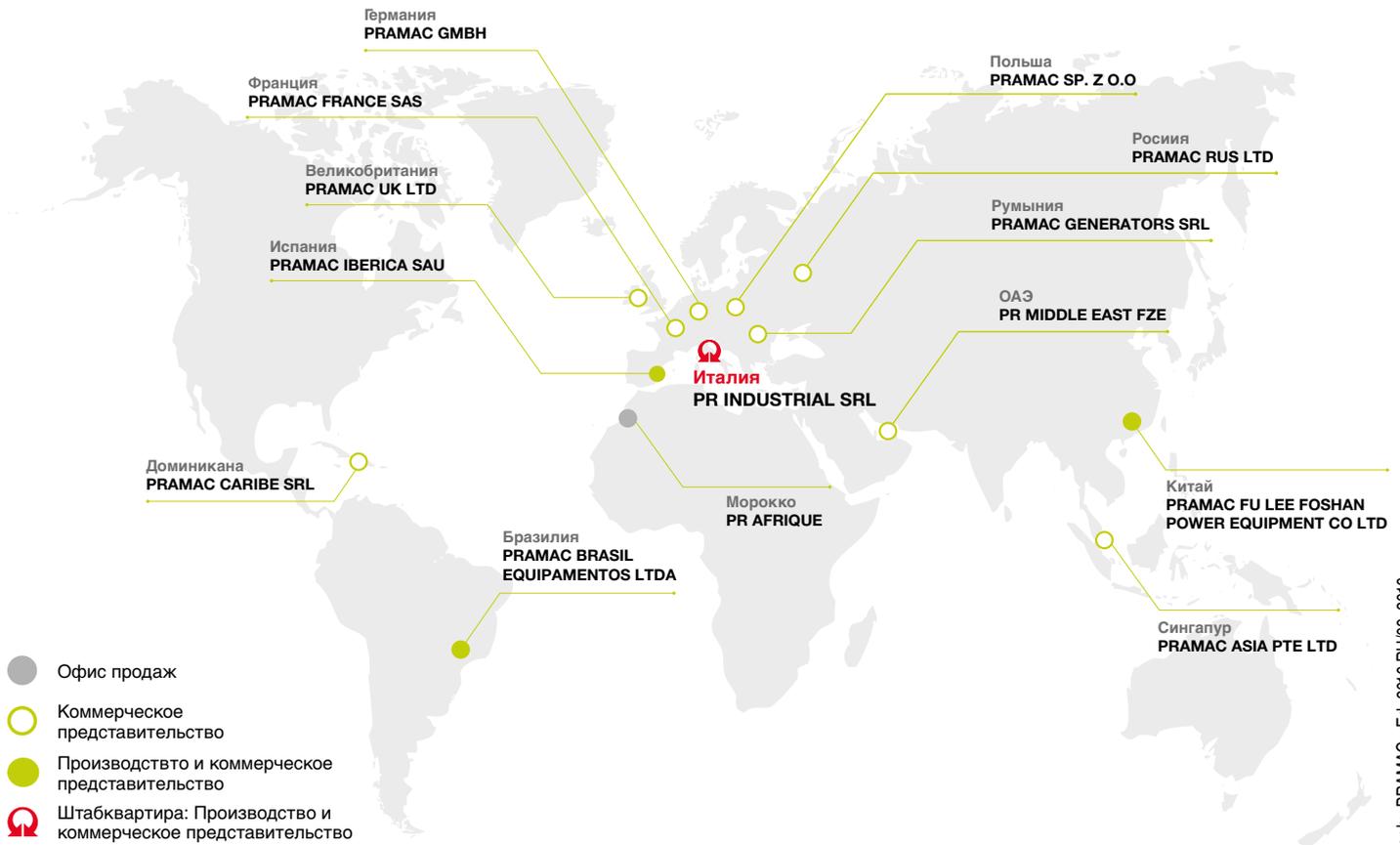
Таблица остаточной грузоподъемности



* НЗ

МОДЕЛЬ	900	1000	1200	1600	2000	2500	2900	3300	3500	3600	3800	3850	4000	4200	4500	5000
MX 510		500 кг														
MX 516				500 кг												
MX 1016				1000 кг												
TX 10/09	1000 кг															
TX 10/16				1000 кг												
TX 10/20					1000 кг											
TX 12/25						1200 кг										
TX 12/29						1200 кг	800 кг									
TX 12/35						1200 кг	800 кг		600 кг							
TX 10/16 Straddle				1000 кг												
GX 12/25						1200 кг										
GX 12/29						1200 кг	800 кг									
GX 12/29 Free Lift						1200 кг	800 кг									
GX 12/35						1200 кг	800 кг		600 кг							
LX 12/16				1200 кг												
LX 12/25						1200 кг										
LX 12/29						1200 кг	1000 кг									
LX 12/35						1200 кг	1000 кг		800 кг							
LX 12/38						1200 кг	1000 кг		800 кг			800 кг				
LX 14/42								1400 кг		1200 кг			1000 кг	800 кг		
LX 14/45								1400 кг		1200 кг			1000 кг		800 кг	
LX 14/50								1400 кг		1200 кг			1000 кг			800 кг
LX 16/16				1600 кг												
LX 16/25						1600 кг										
LX 16/29						1600 кг	1400 кг									
LX 16/35						1600 кг	1400 кг		1100 кг							
LX 14/42 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг	800 кг		
LX 14/45 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг		800 кг	
LX 14/50 Free Lift								1400 кг		1200 кг			1000 кг			800 кг

*НЗ: Полная высота подъема (мм) – Центр нагрузки на расстоянии С=600 мм



Из Италии, по всему миру. Наши услуги через глобальную сеть ближе всего к Вам.
За подробной информацией: www.pramac.com - www.pramacparts.com

ЕВРОПА

Италия
PR INDUSTRIAL SRL
Headquarters
Località Il Piano
53031 Casole d'Elsa, Siena
Тел.: +39 0577 9651
Факс: +39 0577 949076
info.it@pramac.com

Германия
PRAMAC GMBH
Salierstr. 48
70736 Fellbach, Stuttgart
Тел.: +49 711 517 4290
Факс: +49 711 517 42999
info.de@pramac.com

Испания
PRAMAC IBERICA SAU
Parque Empresarial Polaris
C/Mario Campinoti, 1
Autovía Murcia-San Javier Km 18
30591 Balsicas, Murcia
Тел.: +34 968 334 900
Факс: +34 968 579 321
info.es@pramac.com

Великобритания
PRAMAC UK LTD
5 – 6, Orion Way, Crewe,
Cheshire, England, CW1 6NG
Тел.: +44 1270 445777
Факс: +44 1270 617036
info.uk@pramac.com

Франция
PRAMAC FRANCE SAS
Place Léonard de Vinci
42190 - St. Nizier sous Charlieu
Тел.: +33 (0) 477 692 020
Факс: +33 (0) 477 601 778
info.fr@pramac.com

Польша
PRAMAC SP. Z O.O
ul. Krakowska 141-155
budynek F
50-428 Wrocław
Тел.: +48 71 7822690
Факс: +48 71 7981006
info.pl@pramac.com

Румыния
PRAMAC GENERATORS SRL
Sos Bucuresti
Targoviste Nr 12A, Corp A, Etaj 3
077135 Mogosoaia, Ilfov
Тел.: +40 31 417 07 65
Факс: +40 31 417 07 55
info.ro@pramac.com

Россия
PRAMAC RUS LTD
Neverovskogo street 9,
office 316
Moscow
Тел.: +7 495 651 68 66
Факс: +7 495 651 68 66
info.ru@pramac.com

ЮЖНАЯ АМЕРИКА И КАРИБЫ

Доминикана
PRAMAC CARIBE SRL
Avda. 27 de Febrero, Esq.
Caonabo,
664 Los Restauradores
10137 Santo Domingo
Тел.: +1 809 531 0067
Факс: +1 809 531 0273
info.do@pramac.com

Бразилия
PRAMAC BRASIL EQUIPAMENTOS LTDA
Rua Dr Hugo Fortes, 940/960
Bairro Lagoinha - CEP 14095-260
Ribeirão Preto, São Paulo
Тел.: +55 16 3629 5438
info.br@pramac.com

АЗИЯ

ОАЭ
PR MIDDLE EAST FZE
1206 JAFZA View 18, P.O. Box
262478
Jebel Ali Free Zone - South 1,
Dubai
Тел.: +971 4 8865275
Факс: +971 4 8865276
info.ae@pramac.com

Сингапур
PRAMAC ASIA PTE LTD
2, Tuas View Place
01-01 Enterprise Logistics
Center
637431 Singapore
Тел.: +65 6558 7888
Факс: +65 6558 7878
info.sg@pramac.com

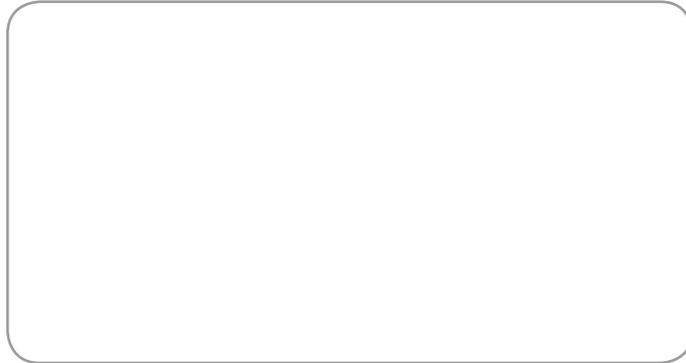
Китай
PRAMAC FU LEE FOSHAN POWER EQUIPMENT CO LTD
No.25 Xinhui Road, Wusha,
Daliang, Shunde, Foshan
Guangdong 528333, P.R. China
Тел +86 0757 22804857
Факс +86 757 2280 4828
info.cn@pramac.com

АФРИКА

Морокко
PR AFRIQUE
Immeuble du Parc
N°22 Rue Du Parc
Casablanca
Тел : +212 5 29 04 08 86
info.ma@pramac.com

Коммерческий партнер @

www.pramac.com



PR INDUSTRIAL SRL

Località Il Piano, 53031 Casole d'Elsa (SI) Italy / Tel. +39 0577 9651, Fax: +39 0577 949076 / info@pramac.com / www.pramac.com
Worldwide Service & Parts Online Center: www.pramacparts.com