

QX20P EVO AC S4 1000X685

MAXIMUM PERFORMANCE AND VERSATILITY



QX20P EVO EPT

The new QX is the perfect electric pallet truck suitable for heavy duty applications, ideal for transport over medium-long distances. State-of-the-art proven technology, powerful and reliable motors, excellent manoeuvrability thanks to the compact dimensions, make this products the most competitive solution for intensive logistic application, such as loading/unloading of lorries, even in multi shift uses.



HIGH PERFORMANCE

The QX20 P EVO is equipped with electric power steering, three phase AC motor/wheel, and foldable platform with robust side arms. This combination together with high travelling speed makes the unit comfortable, efficient and easy to drive on long distance and intensive logistic application. The European made traction battery with 12 DIN elements grants long autonomy and long lifetime.



OPERATOR PLATFORM

The truck is equipped with cushioned, suspended, stand-on foldable platform very useful for long-distance material transport and intensive application.



SIDE ARMS

Foldable side arms provide the operator with maximum comfort and stability when manoeuvring.



КОНТРОЛЛЕР

Технология переменного тока гарантирует большую эффективность работы и продолжительность заряда аккумуляторной батареи, тем самым снижая расходы на техническое обслуживание. Кроме этого, отсутствие щеток в приводном двигателе повышает надежность системы.



TILLER EVOLUTION EPT

Fully integrated ergonomic technopolymer tiller system including fingertip throttle and fork controls, safety pushbutton, horn, turtle button, hourmeter, battery status indicator as standard equipment.



CURVE SPEED CONTROL

Variable maximum speed depending on the turning angle increases the manoeuvrability and the safety of the truck.



BATTERY COMPARTMENT QX

The separate battery compartment allows the installation of high capacity battery (375Ah). The battery inspection is easy and comfortable through the battery cover with hinges. The external high frequency battery charger can be easily plugged through Anderson connector.

AQUAMATIC SYSTEM

As option automatic battery refilling system can be supplied to increase productivity, lower operating expenses and prevent damage to the battery that can occur due to insufficient refilling.



MOTOR WHEEL

Lifting and traction motors have both a voltage of 24 Volt. The vertical assembly not only allows a more rapid access to all the parts but also minimizes room cluttering-up and wiring stress.



KEY SWITCH AND NOTE HOLDER

The machine is equipped with a key switch placed on an accessible and protected position. The robust battery cover integrates a clip holder for an easy fixing of documents and notes.



FORKS

Durable and long-lasting fork tips for easy and effortless entry/exit to/from pallet. The machine is offered as standard with heavy duty polyurethane tandem rollers.



EASY MAINTENANCE

Removing the strong cover allows to have the access to electric and hydraulic system as to the motorwheel and stabilizing wheels.



BACKREST (OPTION)

Load backrest accessory to guarantee total safety during work, preventing loads falling on operator side.



Описание

1.1 Изготовитель	PR INDUSTRIAL		
Подъема	Электрический		
1.3 ПРИВОД	Электрический		
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ	Сопровождаемый/ На платформе		
1.5 Грузоподъемность	Q	Kg	2000
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	mm	500
1.8 Расстояние от оси роликов до основания вил	x	mm	832
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	mm	1268

Вес

2.1 ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	Kg	780
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	1708
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	1072
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	639
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	141

ШАССИ/КОЛЕСА

3.2 Размеры Передних Колес (Ширина)	mm	230	
3.2 Размеры Передних Колес (Ø)	mm	75	
3.3 Размеры Задних Колес (Ø)	mm	85	
3.3 Размеры Задних Колес (Ширина)	mm	70	
3.4 Боковые Колеса (Ø)	mm	130	
3.4 Боковые Колеса (ширина)	mm	60	
3.5 Размер шины: задние колеса	nr	1x+2	
3.5 Размер шины: передние колеса	nr	4	
3.6 Колея, Передние Колеса	b10	mm	515
3.7 Колея, Задние Колеса	b11	mm	510

Габариты

4.4 Высота Подъема	h3 mm	125
4.9 Макс. высота ручки при движении	h14 mm	1470
4.9 Мин. высота ручки при движении	h14 mm	1150
4.15 Высота Вил В Опущенном Положении	h13 mm	85
4.19 Длина тележки с опущенной платформой	l1 mm	2137
4.19 Длина тележки с поднятой платформой	l1 mm	1710
4.20 РАССТОЯНИЕ ДО ИЗГИБА ВИЛ (с опущенной платформой)	l2 mm	1137
4.20 РАССТОЯНИЕ ДО ИЗГИБА ВИЛ (с поднятой платформой)	l2 mm	710
4.21 Общая Ширина Тележки	b1 mm	730
4.22 Размеры Вил	s mm	55
4.22 Размеры Вил	e mm	170
4.22 Размеры Вил	l mm	1000
4.25 Расстояние Между Вилами (По Наружному Краю)	b5 mm	685
4.32 Клиренс, В Центре Колесной Базы	m2 mm	30
4.34 Ширина рабочего прохода с опущенной платформой	Ast mm	2721
4.34 Ширина рабочего прохода с поднятой платформой	Ast mm	2294
4.35 Радиус поворота с опущенной платформой	Wa mm	1977
4.35 Радиус поворота с поднятой платформой	Wa mm	1550

Производительность

5.1 Скорость движения с грузом	Km/h	9
5.1 Скорость движения без груза	Km/h	12

Электропривод

8.4 Звуковое давление для оператора	dB(A)	74
-------------------------------------	-------	----

