

# CX12 S2 1150X520 EVO

POWERFUL, COMPACT, MANOEUVRABLE



## CX12

The CX12 electric pallet truck is suitable for carrying loads on smooth or paved surfaces. Its small size and turning radius make it the ideal tool to work with in confined spaces, such as lorries or narrow aisles.



## EVO

EVO version is specifically designed to provide higher performance, reliability and speed through the innovative powerful three-phase AC technology, while reducing noise emission and overheating of the motor wheel.



## AC TECHNOLOGY CONTROLLER

Powerful AC drive motor offering many advantages and more efficiency: higher level of duty, performance and reliability.



## EVO BATTERY PACK

Strong ABS cover with storage tray on top, easily removable for a simple access to batteries and key components speeding up maintenance operations.

Schuko plug with spiral cable available for an easy charging.



## MANOEUVRABILITY

Thanks to the B1 width, which is equal to the fork gauge, and the L2 measurement of 360 mm, the CX12 electronic pallet truck is the ideal tool for the handling of pallets on lorries, in supermarket aisles and any application where space is limited. This machine is the best configuration in its category thanks to the frame width, in-service weight and turning radius, thus guaranteeing great manoeuvrability and compactness.



## TILLER EVOLUTION EPT

Fully integrated ergonomic technopolymer tiller system including fingertip throttle and fork controls, safety pushbutton, horn, turtle button, hourmeter, battery status indicator as standard equipment.



## TURTLE FUNCTION

Ergonomic dedicated button as standard for moving the unit in tight areas with the handle in vertical position while remaining almost within the profile of the machine.



## EMERGENCY PUSH BUTTON

Very practical system with key and emergency function in the same button. The key is removable and pocket-sized when the operator leaves the machine unattended.



## ROLLERS

Standard configuration provided with single polyurethane rollers. Available tandem rollers as optional.



## Описание

1.1 Изготовитель		LIFTER
Подъема		ELECTRIC
1.3 ПРИВОД		ELECTRIC
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ		Ручной
1.5 Грузоподъемность	Q Kg	1200
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c mm	600
1.8 Расстояние от оси роликов до основания вил	x mm	886
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	y mm	1119

## Вес

2.1 Вес С Аккумулятором	Kg	165
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	924
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	441
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	134
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	31

## ШАССИ/КОЛЕСА

3.1 Передние колеса		Резиновое
3.1 Передние опорные колеса		POLY.I.
3.1 Задние Колеса		NYLON
3.2 Размеры Передних Колес (Ширина)	mm	50
3.2 Размеры Передних Колес (Ø)	mm	186
3.3 Размеры Задних Колес (Ø)	mm	82
3.3 Размеры Задних Колес (Ширина)	mm	82
3.4 Боковые Колеса (Ø)	mm	75
3.4 Боковые Колеса (ширина)	mm	25
3.5 Размер шины: задние колеса	nr	2
3.5 Размер шины: передние колеса	nr	1x
3.6 Колея, Передние Колеса	b10 mm	369
3.7 Колея, Задние Колеса	b11 mm	371

## Габариты

4.4 Высота Подъема	h3 mm	115
4.9 Макс. высота ручки при движении	h14 mm	1345
4.9 Мин. высота ручки при движении	h14 mm	885
4.15 Высота Вил В Опущенном Положении	h13 mm	85
4.19 Общая Длина Тележки	l1 mm	1510
4.20 Расстояние До Основания Вил	l2 mm	360
4.21 Общая Ширина Тележки	b1 mm	520
4.22 Размеры Вил	s mm	55
4.22 Размеры Вил	e mm	150
4.22 Размеры Вил	l mm	1150
4.25 Расстояние Между Вилами (По Наружному Краю)	b5 mm	520
4.32 Клиренс, В Центре Колесной Базы	m2 mm	30
4.34 Расстояние между пролетами стеллажей Для свободной работы с паллетой 800x1200 (продольная установка паллеты)	Ast mm	1782
4.35 Радиус Поворота Тележки	Wa mm	1268

### Производительность

5.1	Скорость движения с грузом	Km/h	5.0
5.1	Скорость движения без груза	Km/h	5.0
5.10	Тормоз		REVERSE CURRENT BRAKING

### Электропривод

6.6	Потребление энергии согласно нормативу VDI	kWh/h	0.28
8.4	Звуковое давление для оператора	dB(A)	67

\*Integrated battery and battery charger

