

W 220

Mechanic Welding Regulation



Welder mechanical regulation of the welding current. Reliability, sturdiness and soundproof for all your particular needs.

СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Ток сварки А	А	40-220
МИН/МАКС СВАРОЧНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	V	21.6 / 28.8
ТОК СВАРКИ ПРИ ПН 60%, А	А	170

МАКС ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА

РУТИЛ. ПОКР.	mm	5
ОСНОВН. ПОКР.	mm	5
ЦЕЛЮЛОЗН. ПОКР.	mm	5

МОЩНОСТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Напряжение	V	400/230
Частота	Hz	50
Коэф мощности	cos φ	0.8 / 0.9

МОЩНОСТЬ

Трёхфазная мощность LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Трёхфазный мощности COP	kVA	5.6
Однофазная мощность LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Однофазное мощности COP	kVA	2.3

Характеристики двигателя

Двигатель, производитель	Honda	
Модель компонента	GX390 Recoil	
Исполнение компонента	50 Hz	
Двигатель, система охлаждения	Воздух	
Объем	см ³	389
Подача воздуха	Атмосферный	
Регулятор оборотов	Механический	
Полная мощность PRP	kW	6.6
Полная мощность LTP	kW	7.7
Емкость масла	l	1.1
топливо	Бензин	
Специфический расход топлива при 75% PRP	g/kWh	313
Система запуска	Ручной	



РАСХОД

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
емкость топливного бака	l	6.1
ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ 75% нагрузке	h	2.8

Уровень шума

Гарантированный шума уровень (LWA)	dBA	97
ЗВУКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ НА РАССТОЯНИИ 7 м, ДБ(А)	dBA	72

Габаритные размеры

Длина	(L) mm	875
ширина	(W) mm	620
высота	(H) mm	600
Сухой Вес	Kg	80

Розетки

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



ЗАЩИТА ГЕНЕРАТОРА И РОЗЕТОК

Защита	IP 23
ЗАЩИТА РОЗЕТОК	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 16/03/2020 (ID 737)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

