

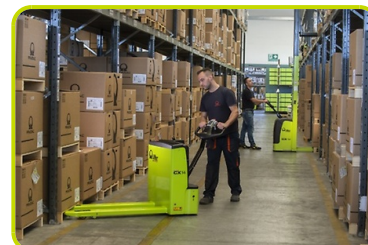
CX14 (II ED.) AC EVO AGM 1150X525

BEST PERFORMANCE IN ITS CATEGORY



ELECTRIC PALLET TRUCK - CX14

The new CX14 electric pallet trucks are compact, lightweight and easy to use. They have been specifically designed for use in confined spaces within rail, shops, supermarkets and on-board delivery vehicles. These simple and efficient pallet trucks are built to last and are perfect for all your pedestrian material handling needs.



CX14 EVO AGM

The EVO version is equipped with powerful batteries AGM deep cycles, the biggest in the category, which ensure longer endurance and greater number of charging cycles. It is built with an ergonomic tiller that offers a comfortable grip and includes battery status indicator with hour meter. The new permanent magnetic AC drive system increases the performance, reduces sound emissions and minimises energy consumption as well as maintenance costs.




24V / 85Ah



6/6 km/h



kg
1400 kg



115 mm

MANOEUVRABILITY

- Short chassis dimension (L2 = 410 mm) to offer improved manoeuvrability in confined spaces.
- Compact design perfect for working in narrow areas and corridors, featuring a tighter turning radius (Wa = 1345 mm) for faster pinwheeling and easier navigation in congested spaces.
- Smooth rounded fork tips and entry/exit rollers to optimize pallet handling.



RELIABILITY

- Robust frame (metal motor wheel protection 6 mm thick) designed to guarantee maximum durability and resistance to torsion and heavy loads.
- Battery discharge indicator to allow easy management.
- Easy access to electrical components for maintenance.



PRODUCTIVITY

- Strong ABS cover with storage tray on top, easily removable for simple access to batteries and key components speeding-up maintenance operations.
- BOOST switch allows two levels of travel speed (up to 6 km/h) according to operator experience and application environment.
- Easy access to the motorwheel components through dedicated inspection opening.
- Schuko plug with spiral cable and on board battery charger.



INTELLIGENT TILLER

- Ergonomic tiller designed for both left and right handed operation.
- Butterfly valves for traction control.
 - Safety push button with warning buzzer.
 - Forks way up/down control positioned on both sides of the handle and BOOST button.
 - Turtle function for moving in tight areas with the handle in vertical position while remaining almost within the profile of the machine.



РЕЖИМ МЕДЛЕННОГО ХОДА

Функция медленного хода позволяет эксплуатировать штабелер в ограниченном пространстве - она позволяет ему двигаться с поднятой вертикально ручкой.

Режим активируется нажатием кнопки медленного хода на ручке и вращением дросселя управления. Штабелер будет двигаться с ограниченной скоростью.

Чтобы отключить режим, нужно отпустить кнопку.



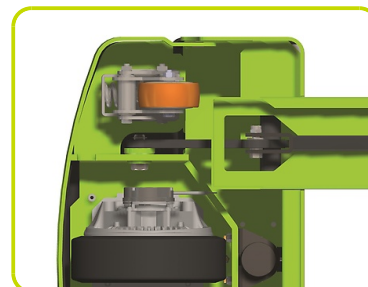
BATTERY CHARGER

Built-in battery charger provides a convenient charging solution and eliminates the need to remove the battery from the machine.



TRACTION & SAFETY

Traction is granted by the biggest heavy-duty stabilizer wheels (100x40 mm) in the category, with heavy duty spring. All linkage connection done through bushings that increase stability and durability.



ROLLERS

Standard configuration provided with single polyurethane rollers. Available tandem rollers as optional.



Описание

1.1 Изготовитель		PR INDUSTRIAL
Подъема		Электрический
1.3 ПРИВОД		Электрический
1.4 ТИП УПРАВЛЕНИЯ		Ручной
1.5 Грузоподъемность	Q Kg	1400
1.6 РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c mm	600
1.8 Расстояние от оси роликов до основания вил	x mm	935
1.9 КОЛЕСНАЯ БАЗА	y mm	1196

Вес

2.1 Вес С Аккумулятором	Kg	256
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	1047
2.2 НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	609
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ	Kg	213
2.3 НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ЗАДНЯЯ ОСЬ	Kg	43

ШАССИ/КОЛЕСА

3.1 Передние колеса		Резиновое
3.1 Передние опорные колеса		POLY.C.
3.1 Задние Колеса		POLY.C.
3.2 Размеры Передних Колес (Ширина)	mm	76
3.2 Размеры Передних Колес (Ø)	mm	250
3.3 Размеры Задних Колес (Ø)	mm	82
3.3 Размеры Задних Колес (Ширина)	mm	80
3.4 Боковые Колеса (Ø)	mm	100
3.4 Боковые Колеса (ширина)	mm	40
3.5 Размер шины: задние колеса	nr	2
3.5 Размер шины: передние колеса	nr	1x
3.6 Колея, Передние Колеса	b10 mm	530
3.7 Колея, Задние Колеса	b11 mm	375

Габариты

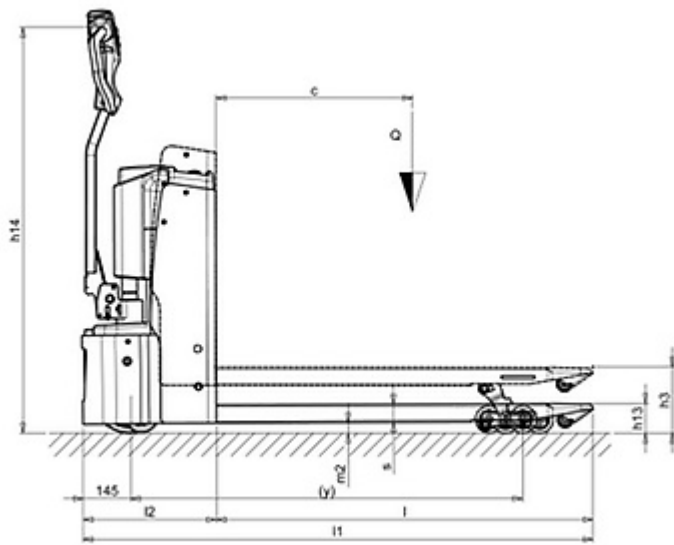
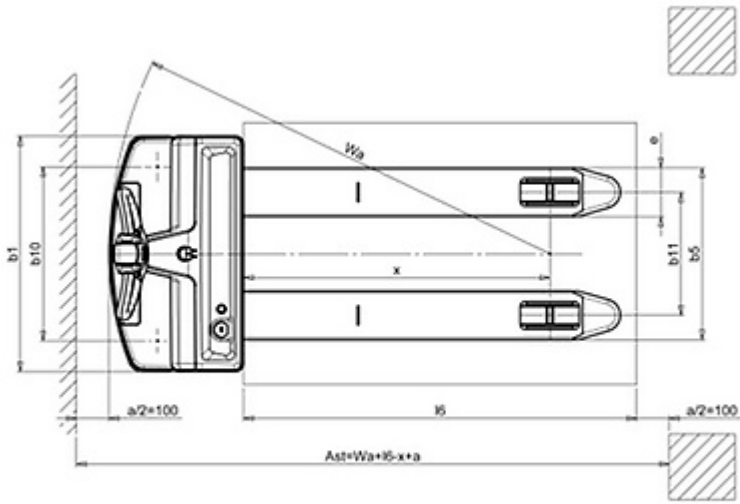
4.4 Высота Подъема	h3 mm	115
4.9 Макс. высота ручки при движении	h14 mm	1238
4.9 Мин. высота ручки при движении	h14 mm	725
4.15 Высота Вил В Опущенном Положении	h13 mm	85
4.19 Общая Длина Тележки	l1 mm	1560
4.20 Расстояние До Основания Вил	l2 mm	410
4.21 Общая Ширина Тележки	b1 mm	720
4.22 Размеры Вил	s mm	55
4.22 Размеры Вил	e mm	150
4.22 Размеры Вил	l mm	1150
4.25 Расстояние Между Вилами (По Наружному Краю)	b5 mm	525
4.32 Клиренс, В Центре Колесной Базы	m2 mm	30
4.34 Расстояние между пролетами стеллажей Для свободной работы с паллетой 800x1200 (продольная установка паллеты)	Ast mm	1810
4.35 Радиус Поворота Тележки	Wa mm	1345

Производительность

5.1	Скорость движения с грузом	Km/h	6
5.1	Скорость движения без груза	Km/h	6
5.10	Тормоз		REVERSE CURRENT BRAKING

Электропривод

6.6	Потребление энергии согласно нормативу VDI	kWh/h	0.28
8.4	Звуковое давление для оператора	dB(A)	59



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 18/03/2020 (ID 9023)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

