

# P12000 400V 50HZ #AVR #IPP

## THE SILENT POWER



Low noise level, it is the ideal generator for residential areas or outside normal working hours. Equipped with reliable gasoline engine, first class components and complete instrumentation.

### Основные характеристики

|                    |            |     |
|--------------------|------------|-----|
| Частота            | Hz         | 50  |
| Напряжение         | V          | 400 |
| Козф мощности      | cos $\phi$ | 0.8 |
| фаза и подключение |            | 3   |

### Мощность

|                              |     |      |
|------------------------------|-----|------|
| Резервная мощность LTP       | kVA | 13.9 |
| Резервная мощность LTP       | kW  | 11.1 |
| Продолжительная мощность COP | kVA | 11.8 |
| Продолжительная мощность COP | kW  | 9.5  |

### Однофазная мощность

|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Одна фаза, резервная мощность LTP       | kVA | 4.6 |
| Одна фаза, продолжительная мощность COP | kVA | 4.0 |

Ratings definition (According to standard ISO8528 1:2005)

### Характеристики двигателя

|                               |                 |      |
|-------------------------------|-----------------|------|
| Двигатель, производитель      | Honda           |      |
| Модель компонента             | GX630           |      |
| Двигатель, система охлаждения | Воздух          |      |
| Объем                         | см <sup>3</sup> | 688  |
| Подача воздуха                | Атмосферный     |      |
| рабочая скорость-номинальная  | rpm             | 3000 |
| Регулятор оборотов            | Механический    |      |
| топливо                       | Бензин          |      |
| Емкость масла                 | l               | 1.9  |
| Система запуска               | Электрический   |      |



### Описание альтернатора

|                                |             |    |
|--------------------------------|-------------|----|
| Тип                            | С щетками   |    |
| Класс                          | H           |    |
| IP защита                      | 23          |    |
| Полюсов                        | 2           |    |
| Частота                        | Hz          | 50 |
| Система регулировки напряжения | Электронный |    |
| стандартный AVR                | ASR         |    |

### Габаритные размеры

|                         |        |     |
|-------------------------|--------|-----|
| Длина                   | (L) mm | 990 |
| ширина                  | (W) mm | 602 |
| высота                  | (H) mm | 826 |
| Сухой Вес               | Kg     | 188 |
| емкость топливного бака | l      | 24  |

### Автономия

|                             |     |      |
|-----------------------------|-----|------|
| расход топлива при 75% PRP  | l/h | 4.23 |
| расход топлива при 100% PRP | l/h | 5.64 |
| Время работы при 75% PRP    | h   | 5.67 |
| Время работы при 100% PRP   | h   | 4.26 |

### Уровень шума

|                                     |       |    |
|-------------------------------------|-------|----|
| Гарантированный шума уровень (LWA)  | dBA   | 89 |
| Уровень звукового давления при 7 mt | dB(A) | 61 |

## Панель управления электроагрегатом:

Панель управления смонтирована на раме. Она оснащена измерительными приборами, автоматами защиты и силовыми розетками.



### Управление:

- трехпозиционный замок зажигания (Выключено-Включено-Старт)

### Измеряемые параметры

- напряжение
- количество отработанных часов
- частота

### Защита:

- автоматический выключатель
- устройство контроля изоляции
- защита по давлению масла

### Розетки

|                          |   |
|--------------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP54     | 1 |
| 2P+T CEE 230V 16A IP44   | 2 |
| 3P+N+T CEE 400V 16A IP44 | 1 |

Колесный комплект

- без предустановленных рукояток

