

ES5000 400V 50HZ

LONG RUN ENERGY



A petrol generator designed specifically for intensive operations where performance power is demanded by professional user, over an extended period of time.

Основные характеристики

Частота	Hz	50
Напряжение	V	400
Коэф мощности	cos ϕ	0.8
фаза и подключение		3

Мощность

Резервная мощность LTP	kVA	6.3
Резервная мощность LTP	kW	5.0
Продолжительная мощность COP	kVA	5.4
Продолжительная мощность COP	kW	4.3

Однофазная мощность

Одна фаза, резервная мощность LTP	kVA	3.8
Одна фаза, продолжительная мощность COP	kVA	3.5

PRP – номинальная мощность Определяется как максимальная мощность, которую способна вырабатывать генераторная установка продолжительно, работая на переменную электрическую нагрузку, при этом продолжительность работы, интервалы обслуживания и условия эксплуатации регламентируются производителем. Допустимая средняя выходная мощность в течение 24 ч работы не должна превышать 70% основной мощности.

LTP – Резервная мощность Определяется как максимальная мощность, которую генераторная установка способна вырабатывать до 500 часов в год (до 300 часов при продолжительной эксплуатации) с установленными производителем интервалами обслуживания. Без возможности перегрузки.

Характеристики двигателя

Двигатель, производитель	Honda	
Модель компонента	GX270 Recoil	
Двигатель, система охлаждения	Воздух	
Объем	см ³	270
Подача воздуха	Атмосферный	
рабочая скорость-номинальная	rpm	3000
Регулятор оборотов	Механический	
топливо	Бензин	
Емкость масла	l	1.1
Система запуска	Ручной	



Описание альтернатора

Тип	С щетками	
Класс	H	
IP защита	23	
Полюсов	2	
Частота	Hz	50
Отклонение напряжения	%	6
Система регулировки напряжения	Компаунд	

Габаритные размеры

Длина	(L) mm	729
ширина	(W) mm	500
высота	(H) mm	536
Сухой Вес	Kg	75
емкость топливного бака	l	11

Автономия

расход топлива при 75% PRP	l/h	1.66
расход топлива при 100% PRP	l/h	2.22
Время работы при 75% PRP	h	6.63
Время работы при 100% PRP	h	4.95

Уровень шума

Гарантированный шума уровень (LWA)	dBA	97
Уровень звукового давления при 7 mt	dB(A)	69

Панель управления электроагрегатом:

Управление:

- переключатель (включено-выключено)
- устройство ручного запуска
- датчик уровня топлива

Защита:

- автоматический выключатель
- защита по давлению масла



Розетки

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

Аксессуары

Колесный комплект

- с предустановленными рукоятками
- без предустановленных рукояток

